

## 集中采购申请审批表

需求管理单位： 变电公司

填报时间：2024年5月27日

序号	名称	型号规格、参数	单位	数量	预算价格/限价	供货时间	供货地点	联系人	备注
					/指标价格 (元)			及联系电话	
1	放热焊模具	-50×4铜排与-50×4铜排水平搭接焊 (配模具夹子)	套	1		2024/6/15	广西壮族自治区 南宁市西乡塘区 双定镇那淡新村 500kV金陵变电 站	黄帆 13557865659	500kV金陵站扩 建第三台主变工 程（流程 212415）
2	放热焊模具	-50×4铜排与-50×4铜排T字搭接焊 (配模具夹子)	套	2					
3	放热焊模具	-50×4铜排与-60×10扁钢T字搭接焊 (配模具夹子)	套	2					
4	放热焊模具	-40×4铜排与-40×4铜排水平搭接焊 (配模具夹子)	套	1					
5	放热焊模具	-40×4铜排与-60×10扁钢T字搭接焊 (配模具夹子)	套	1					
6	放热焊模具	-25×4铜排与-25×4铜排水平搭接焊 (配模具夹子)	套	2					
7	放热焊模具	-25×4铜排与-25×4铜排T字搭接焊 (配模具夹子)	套	1					
8	放热焊模具	-25×4铜排与DT-50铜鼻子T字搭接焊 (配模具夹子)	套	4					
9	放热焊模具	-25×4扁钢与DT-120铜鼻子T字搭接 焊(配模具夹子)	套	3					
10	放热焊模具	60×10铜排与DT-50铜鼻子T字搭接焊 (配模具夹子)	套	1					
11	放热焊药粉	300#	包	36					
12	放热焊药粉	200#	包	48					
13	放热焊药粉	150#	包	56					
14	放热焊药粉	115#	包	128					

15	点火枪		把	2					
16	放热焊模具	A、-30×4铜排；B、-30×4铜排一字焊接(配模具夹子)	套	3		2024/6/10	广西河池市巴马县巴马镇896县道东110kV盘阳变电站	孔令威 19378657375	110kV盘阳送变电工程（流程211782）
17	放热焊模具	A、-30×4铜排；B、-30×4铜排T型焊接(配模具夹子)	套	2					
18	焊粉	150#	包	150					
19	清洁钢刷		把	2					
20	点火枪		把	2					

其它要求：供货商的营业执照、产品合格证、出厂试验报告、供货清单各5份，与材料同时提供给收货人。

审批：

审核：

编制：陆玉凤 5692342