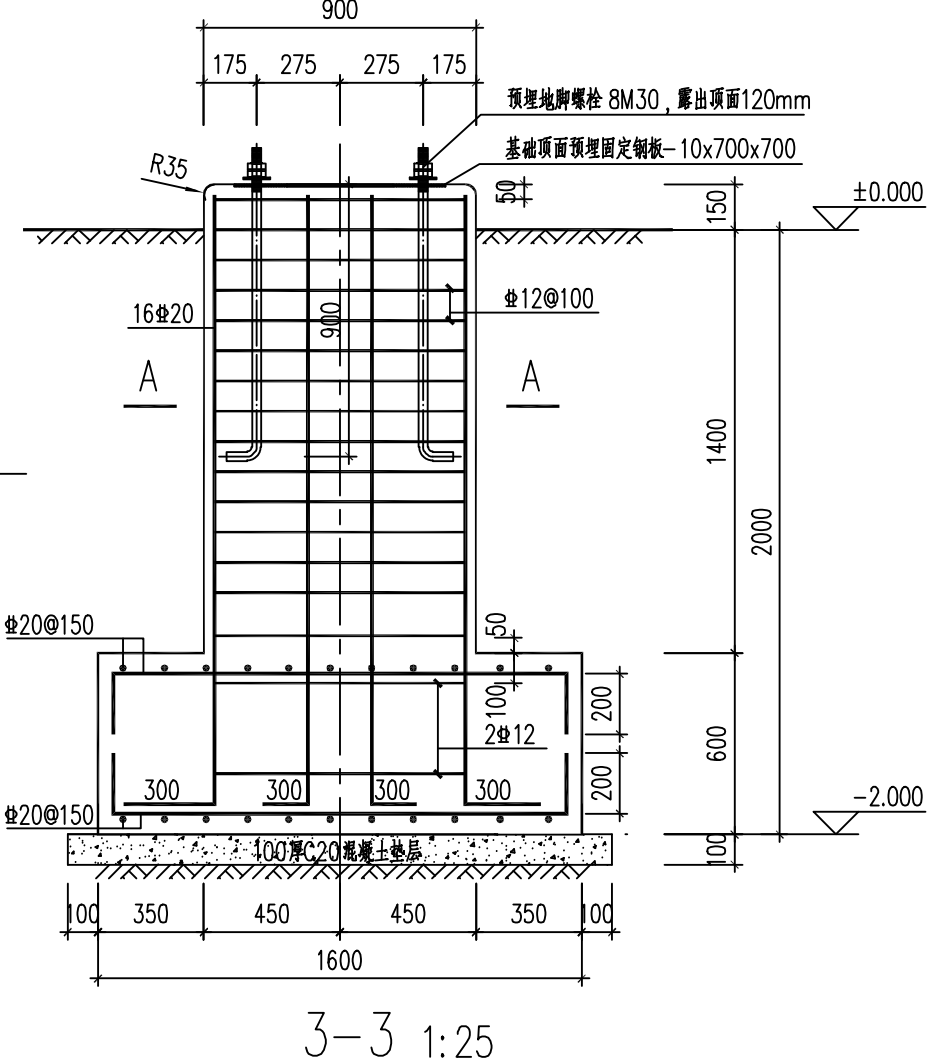
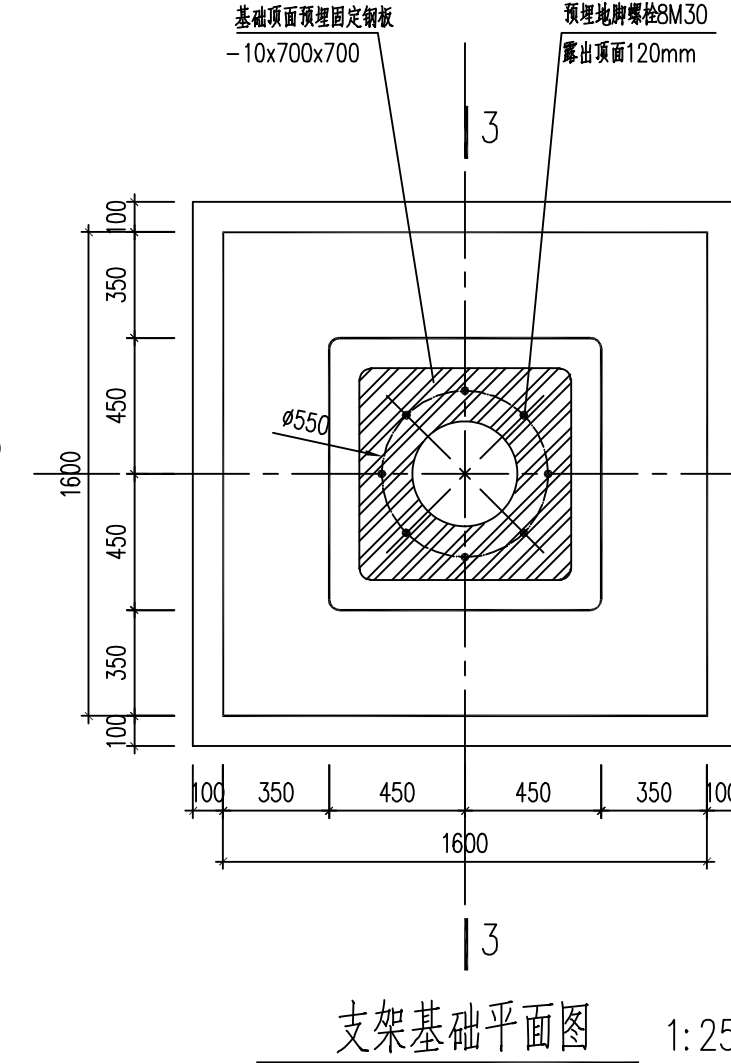
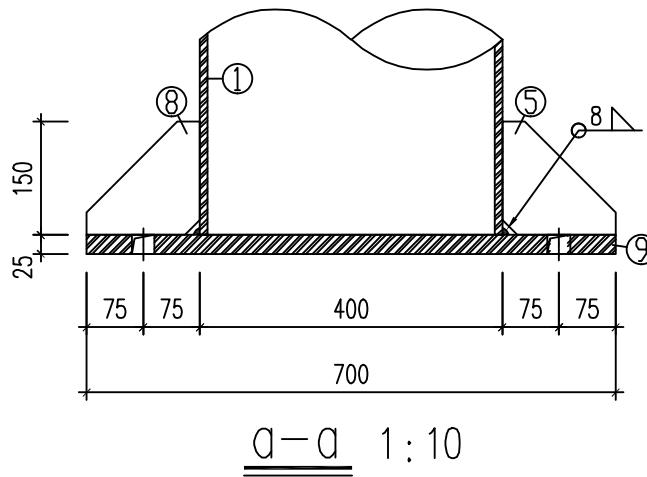
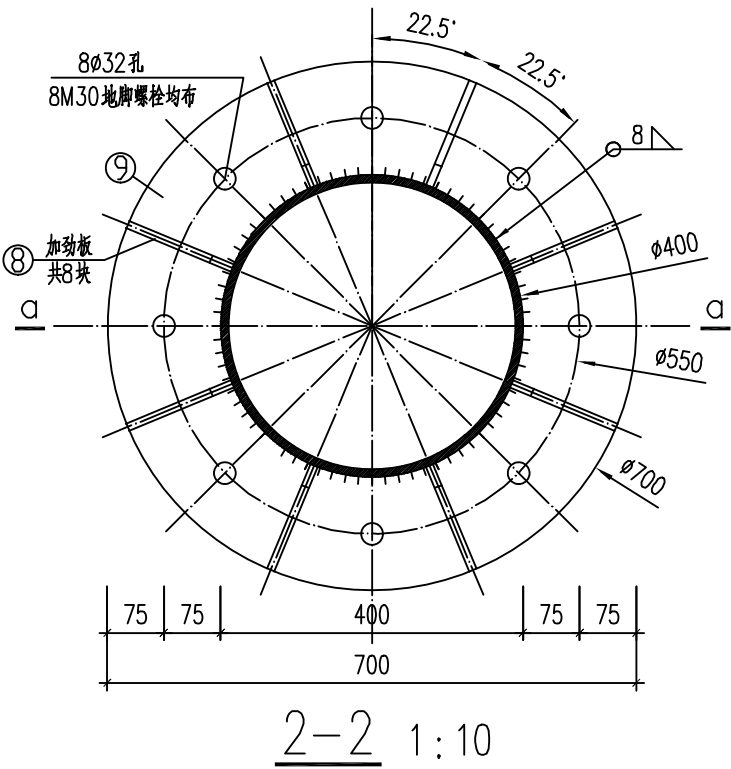
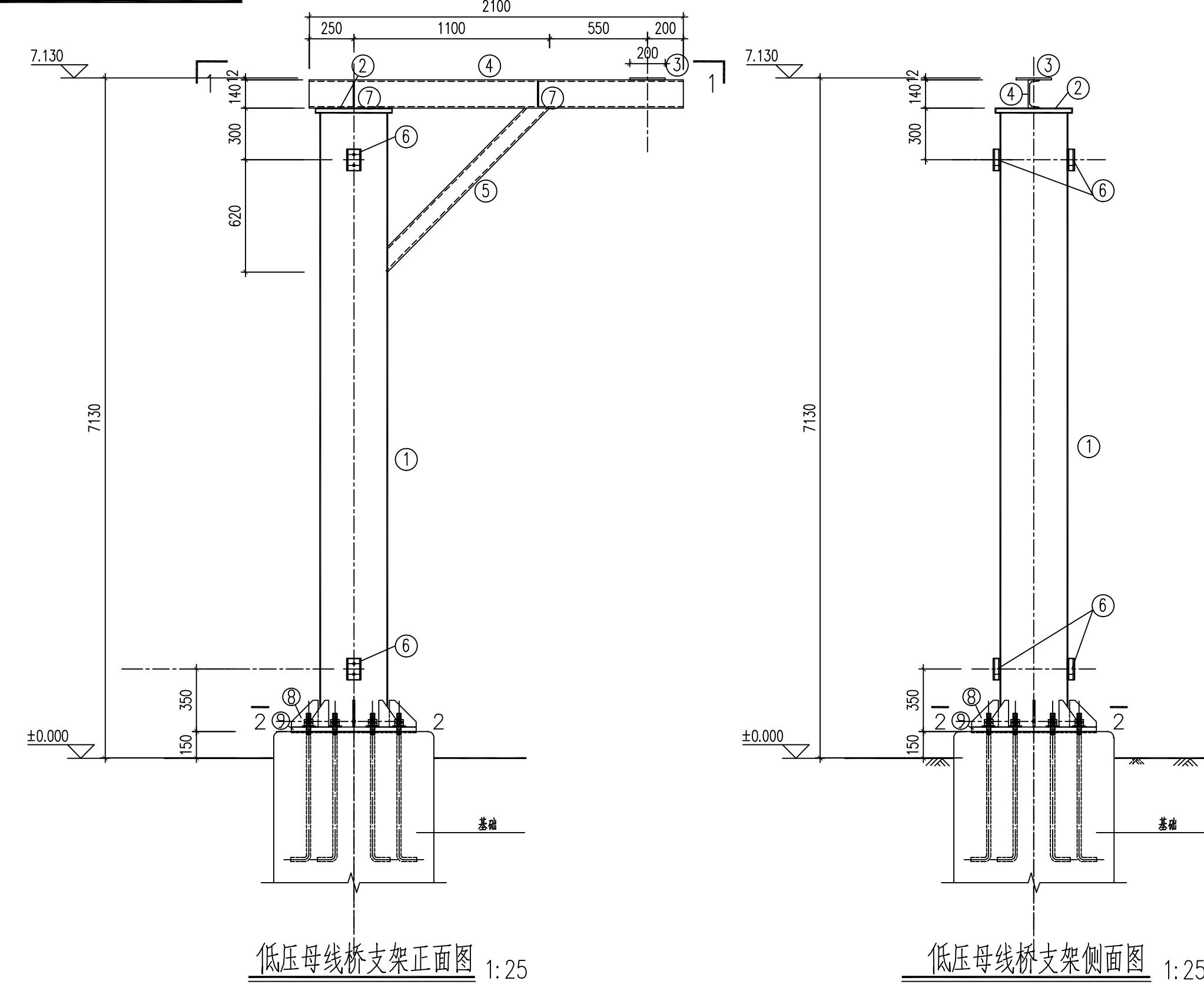
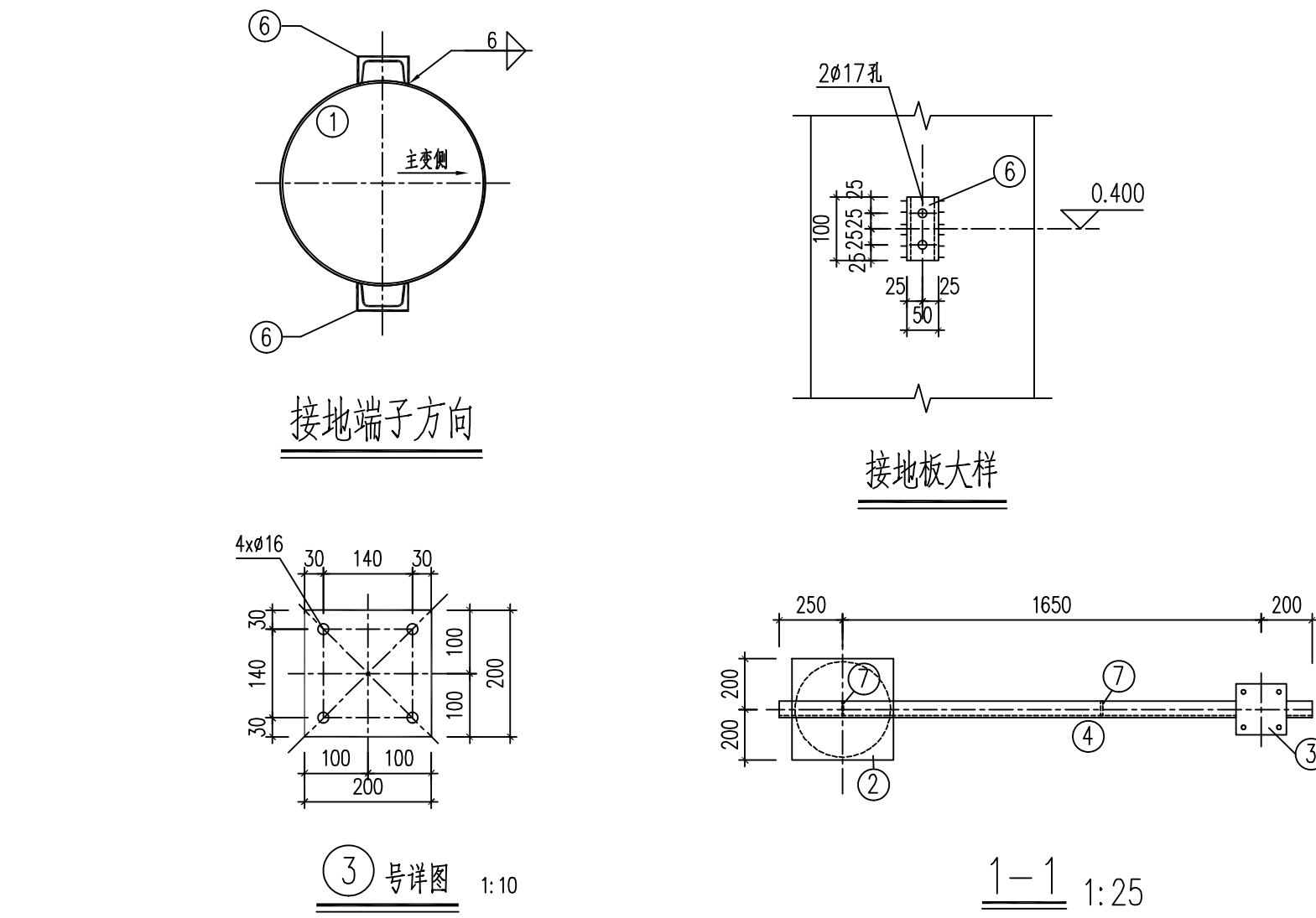
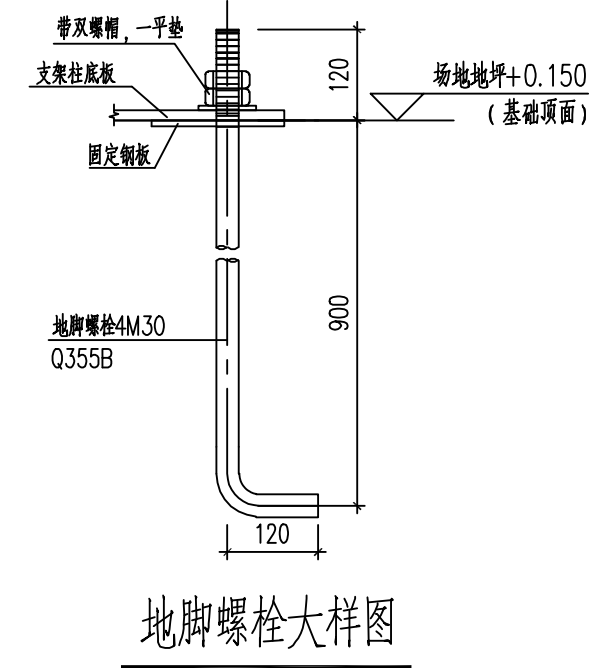
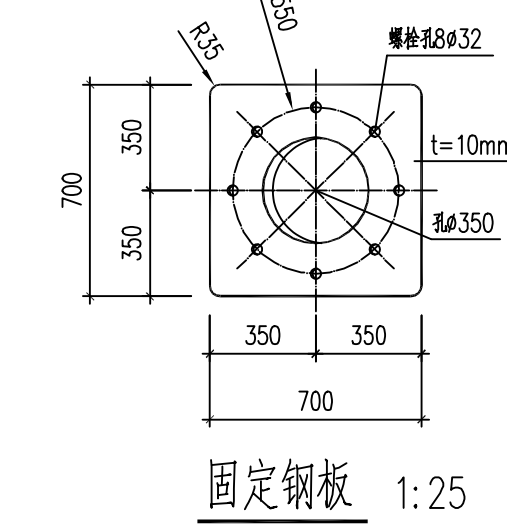




名称	规格	数量	单位	重量(kg)		备注
				单件	小计	
地脚螺栓	M30x1140	8	只	6.50	52.00	详见T0101-002
螺帽	AM30	16	只	0.24	3.84	
垫圈	DM30	8	只	0.08	0.64	
固定钢板	φ700x10	1	块	38.47	38.47	
钢材重量合计: 94.95kg						



说明:

- ±0.000为站内地坪地面标高。
 - 材料：杆体采用直缝焊接圆形截面钢管，钢材Q235-B，焊条E43XX。
 - 圆形钢管的加工制造应满足《钢结构焊接规范》(GB50661)、《钢结构工程施工质量验收标准》(GB50205)、《输变电钢管结构制造技术条件》(DL/T646)等要求。
 - 所有铁件均满焊，焊缝高度 $t_f \geq 8\text{mm}$ 。直缝焊接钢管的纵向对接焊缝质量应不低于二级，其余焊缝质量不低于为三级。
 - 所有钢构件全部采用酸洗除锈后并采用热浸镀锌工艺防锈，锌附着量应不低于 610g/m^2 ，镀膜厚度 $>86\mu\text{m}$ ，镀膜的均匀值和附着力应符合《输变电钢管结构制造技术条件》(DL/T 646)和《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》(GB/T 13912)要求。现场焊缝、现场局部损坏部分需采用热喷锌防腐，并涂封闭漆，其喷锌厚度 $>120\mu\text{m}$ 。所有钢构件现场组装完成后，在原有镀锌层基础上加涂漆料，涂料颜色与已有支架保持一致。
 - 料表仅供参考，铁件加工时应先整体放样后下料，试组合格后方能进行镀锌防锈处理。
 - 此图必须结合该设备安装图及基础施工图施工，并与订货设备核对无误后方可施工；支架安装时应与电气专业安装图纸核对无误，以免弄错方向；电缆管及接地详电气图纸。
- 8、混凝土：基础C30，垫层C20，厚100，周边各伸出100；
钢筋：HRB400(Ⅱ)。钢筋混凝土保护层厚度：基础40mm。
9、钢材采用Q235B，焊条：E43XX；地脚螺栓为Q355B(8.8级)。
所有铁件采用热镀锌防腐，厚度不小于 $86\mu\text{m}$ ，现场焊接处冷喷锌防腐。
10、基础采用清水混凝土，浇筑一次成型，原浆收光，外露部分倒角 35mm 。
11、基础采用天然地基，承载力特征值不小于 $f_{ak}=140\text{kPa}$ 。超挖部分采用C20素混凝土垫至基底标高，每边出基础边 300mm 。
12、钢支架安装时其接地端子方向要求平行于出线方向，接地排引入地面下布置见电气图。
13、基础浇筑前检查构支架接地或电缆保护管是否安装完毕。
14、此图必须结合该电气设备安装图及总平面布置图施工，并与订货设备核对无误后方可施工；现场布置若与此图有不同之处，可按情况通知设计单位后再作相应调整。
15、凡图中未尽事宜均应按国家现行施工及验收规程规范执行，且应满足国网《质量通病防治工作要求及技术措施》及《标准工艺》要求。

中国电力工程顾问集团中南电力设计院有限公司 CHINA ELECTRIC POWER ENGINEERING CONSULTING GROUP CO., LTD. OF CENTRAL POWER ENGINEERING CONSULTING GROUP				河池站#1主变轮换检修 工程 施工图 设计阶段			
批准/审定	刘素丽	设计	夏明	低压母线桥支架2基础图			
审核	刘素丽	比例	/				
校核	刘素丽	日期	2026/4/1				
图号	40-B2591B36S-T0101-004	版本	0				

中国电力工程顾问集团中南电力设计院有限公司
出图专用章(一)
工程设计综合资质甲级。
证书号:A142001059 有效期至 2028年12月22日