

线号机技术规范书

1 范围

本技术条件适用于广西送变电建设有限责任公司铭牌机技术要求。

2 遵循标准

GB/T 35304-2017 《统一内容标签格式规范》

QC_1_00012004 《变电站安健环设施标准》

GB/T 13306—2011 《标牌》

JB/T 2016 《电气控制设备用标牌》

IEC 60445 《人机界面与标识的基本与安全原则——设备端子与特定导体的字母数字标识》

3 用途

本线号机适用于施工现场在PVC套管、热缩管、不干胶标签等常见耗材的打印要求。

4 技术要求

4.1 采用热转印技术（Thermal Transfer Printing），分辨率不低于300dpi

4.2 打印清晰、边缘锐利，无重影、模糊、断线现象。

4.3 支持标准模式与低温模式切换，低温模式下打印速度不低于10mm/s，适应低温环境作业。

4.4 打印速度：标准模式不低于25mm/s。

4.5 配备LCD显示屏，分辨率不低于64×132像素，支持中文菜单与状态提示。

4.6 PVC套管：适用直径 $\Phi 0.75\text{mm}^2 \sim 6.0\text{mm}^2$ （或 $\Phi 1.5\text{mm} \sim \Phi 8.0\text{mm}$ ），支持自动半切与手动全切。

4.7 热缩管：支持 $\Phi 2.5\text{mm} \sim \Phi 6.0\text{mm}$ ，打印后热缩不变形、字迹不模糊。

4.8 不干胶标签：支持宽度5mm、9mm、12mm（或更宽），长度可调，支持连续打印与自动分切。

4.9 PET标签/标牌：支持厚度0.1mm~0.5mm，耐高温、耐油污。

4.10 色带类型：黑色标准色带、白色专用色带（用于深色套管打印），碳带宽度与耗材匹配，卷径符合标准卡槽。

4.11 打印字符：汉字、英文、数字、罗马数字及各种电工符号等

4.12 字号设定：字号选择8种字号，打印浓度：7档，序号打印：0-999、000-999、

A-Z、a-z、00-FF，打印有规律的数字或字母有智能编号排序功能，节约输入时间。

4.13 支持上下标、加粗、边框、下划线等修饰功能。

4.14 具备连接电脑编辑打印功能，支持WIN7/WIN10/WIN11及以上系统连接，实现数据库驱动打印。

4.15 支持断电文件记忆功能。

4.16 中文键盘、中文界面、可打印中英文。

4.17 字符高度：最大不小于6mm

4.18 输入方式：自带键盘

4.19 切断方式：自动半切，自动全切，切断深度，三档切断深度。

4.20 堵管自动感应，自动停机保护。

4.21 内部存储容量不低于40,000字符，支持分组存储、快速调用。

4.22 电源：DC12V（电源适配器（AC220V转DC12V），具备过压、过流保护。

5、其他功能要求

5.1 仪器应选用性能优良的原材料及器件,保证产品优良的技术性能及良好的使用性。

5.2 仪器应具备详细的中文说明书。

5.3 全中文操作，可打印简体中文，拼音输入，操作简单。

5.4 采用热转印方式印字，字迹清晰，耐久性好。

5.5 背光显示屏，随时预览编辑打印操作。

5.6 整机结构坚固，外壳防尘、防静电，适应工业现场环境。

5.7 打印头压力可调，适配不同厚度耗材，确保打印清晰度与色带利用率。

5.8 PC联机软件光盘或下载链接

6、标识

线号机上应有生产厂家、规格型号、额定电压等标识。

7、技术资料

合格证、使用说明书。

8、包装储运

8.1 符合国标GB191-2008, GB1338个2008的要求。

8.2 包装箱内应有防震、防潮措施,以保证产品不受自然损坏。

8.3 全包装完整的测试仪在运输过程中应避免雨、雪的直接淋袭,并防止受到剧烈的撞击和振动。

9、售后服务与质保

- 9.1 质保期不少于12个月，自验收合格之日起计算。
- 9.2 提供终身技术支持，响应时间不超过24小时。
- 9.3 软件免费升级，硬件维修只收取成本费。
- 9.4 提供操作手册、维护指南、备件清单及易损件价格表。