



电缆牌机技术规范书

1、范围

本技术条件适用于广西送变电建设有限责任公司铭牌机技术要求。

2、遵循标准

GB/T 4208-2017 《外壳防护等级》

GB2900 《电工名词术语》

GB/T 13306—2011 《标牌》

JB/T 4159—2016 《热交换器用铭牌》

3、技术要求

3.1 连续打印数量50张以上，联机软件兼容更多系统和office、wps软件等，可以打印包括二维码在内的多种字符，自动记忆打印模板，操作方便。

3.2 一次可放50块以上，中文操作界面，简单方便，易操作，可显示打印进度；可自动、连续进板及打印，一次可放 50块以上标牌（单块厚度 1mm）。

3.3 进板盒可容纳所有板的厚度，可容纳 250 块（单张厚度 0.2mm）数量以内的标牌。

3.4 配备专用铭牌设计软件，支持模板编辑、变量数据导入、打印预览与历史记录查询，可导入微软office和金山office EXCEL文件，一次性生成多页文档。

3.5 可编辑文字、序号、图形、条形码等；具备二维码功能的制作和打印。

3.6 软件界面应简洁直观，支持多语言切换，操作培训时间不超过1小时。

3.7 字迹在正常环境下应保持10年以上不褪色、不脱落。

3.8 字体应采用规范汉字，字号清晰可辨，最小字体高度不小于2.5mm。

4、性能参数

4.1 分辨率：300dpi及以上

4.2 打印方式：热转

4.3 显示方式：液晶显示

4.4 有效打印长度：标牌：550mm 贴纸：1200mm。

4.5 色带：单色（黑、红、绿、蓝、金、银、白色七种颜色可选）。

4.5 色带规格：60mm*130m 黑色。

4.6 材料类型：标牌：硬质板（PVC、ABS），板材料厚度：0.2mm--3mm，宽度：20mm--80mm，长度50mm--550mm。

4.7 兼容系统：WIN7/WIN10/WIN11，设备配USB接口。

4.8 电源要求：AC 220V±10%，50Hz

5、其他要求

5.1 仪器铭牌上应有主要技术参数、生产厂家、规格型号、出厂编号等。

6、包装储运

6.1 符合国标 GB191-2008,GB1338个2008的要求。

6.2 包装箱内应有防震、防潮措施,以保证产品不受自然损坏。

6.3 全包装完整的测试仪在运输过程中应避免雨、雪的直接淋袭,并防止受到剧烈的撞击和振动。

7、技术资料

合格证、使用说明书。

8、售后服务与质保

8.1 质保期不少于12个月，自验收合格之日起计算。

8.2 提供终身技术支持，响应时间不超过24小时。

8.3 软件免费升级，硬件维修只收取成本费。

8.4 提供操作手册、维护指南、备件清单及易损件价格表。