



分体式平立弯机+弯管机+冲孔技术规范书

1 范围

1.1 规定多功能母线加工机的分类、用途、技术要求和标识等。

1.2 适用于广西送变电建设有限责任公司所属各单位。

2 遵循标准

GB/T13869《用电安全导则》

GB/T16895《低压电气装置》

GB50062《电力装置的继电保护和自动装置设计规范》

3 分类

按多功能母线加工机电压分类：220V 和 380V。

4 用途

本标准适用于施工现场铝排、铜排加工使用。

5 技术要求

5.1 一般要求

5.1.1 电压：220V 或者 380V；

5.1.2 主要液压设备组成：150 折弯机、125 平立弯机、70 冲孔机、200 切断机、电磁阀泵

5.2 其他要求

5.2.1 多功能母线加工机三线两相制带 20A 漏电保护器或者四线三相制漏电保护器、接地线。

5.2.2 电源线盘符合 GB50062《电力装置的继电保护和自动装置设计规范》。

5.2.3 电源线需要配置防水箱子装箱。

6 标识

多功能母线加工机上应有生产厂家、规格型号、额定电压、检验合格证等标识。

7 技术资料

合格证、使用说明书。

