

说明:

1. 尺寸单位：毫米。
2. 闸门的制造、安装技术要求除图上注明外，其余按“水工建筑物金属结构制造、安装及验收规范”（SLJ201—80, DLJ201—80）有关条文办理。
3. 闸门制造完毕，需在厂内试拼装，经检查符合要求后方可出厂。
4. 闸门防腐要求：采用热喷锌，基体表面（加工面不防腐蚀）除锈标准为Sa2½级，粗糙度为50~70μm，喷锌层厚度为200μm，封闭涂料采用氯化橡胶铝粉防锈漆（AC—15）^{zz}，封闭层厚度60μm。
5. 闸门的吊耳是与平衡梁连接，平衡梁的吊耳（见平衡梁装配图）再与启闭机连接。
6. 闸门起吊前，操纵启闭机打开闸门的2—φ400^{mm}充水阀充水，充水至闸门前、后水头差<4m时，才允许提开闸门。>4m水头差时，不得独自行提升闸门，以防止危及启闭机安全。
7. 材料表中之数量是1扇闸门之数量，订货2扇。
8. 滑道组装时，应以止水座面为基准面进行调整，所有滑道必须坐落在同一平面上，安装时其个别点的相对误差不得大于2毫米。
9. 所有水封橡皮接头之处，必须涂足“水中胶”粘接。胶水型号：东风牌水中胶84—K14（广州东风化工厂生产）。

技术特性表

序号	名 称	特 性 数 据
1	孔口型式	滑孔
2	孔口净宽	4.3 ^m
3	孔口净高	9 ^m
4	设计水头	36 ^m
5	总水压力	1260 ^t
6	孔口数量	2孔
7	闸门数量	2扇
8	单扇闸门重量	约28.223 ^t (包括锁定梁重量)
9	支承中心距	4.9 ^m
10	支承型式	三层复合材料滑道
11	操作方式	刮水关闭, 4 ^m 水头差开启
12	平压方式	2—中400 ^{mm} 门顶压水阀
13	持水力	约1300 ^{kN}

材料表

序号	材 料	重量(kg)	序号	材 料	重量(kg)
1	钢 板 (A3)	25085	7	U70Mn	338
2	型 钢 (A3)	662	8	水封橡皮	179
3	铸 钢 (ZG310-570)	1080	9	圆钢 (A3)	40
4	铸 铁 (HT200)	51	10	圆钢 (A5)	18
5	铸 铁 (HT150)	750	11	其他 (螺栓等)	16
6	ZASn6-6-3	4	12	合 计	约28223

广东省水利电力勘测设计院

审	定	广州抽水蓄能电站	工程	金属结构部分	招徕设计
查	核	智 强			
校	对	1993年		上车进水口事故闸门	
校	对			4.3 × 9 → 30m	
设	计	黄 军		门叶总图 (二)	
制	图	张明友 90.3			
描	图		图号	40C-10-6	日期 89

广州蓄能 水电厂	分类号	0100-8005		
	案卷号	2	件号	9