

技术要求

1、技术参数：

（1）液压平立弯机配套平弯模具：

适用于 PLW-125 液压平立弯机

(40-80)*4、(40-80)*5、(40-80)*6、(40-80)*8、(100-125)*10、(100-125)*12

各一个

参考图片如下：

平弯模板 (40-80) ×4 用于平弯铜铝排



适用机型

PLW-125

平弯模板 (40-80) ×5 用于平弯铜铝排



适用机型

PLW-125

平弯模板 (40-80) ×6 用于平弯铜铝排



适用机型

PLW-125

平弯模板 (40-80) ×8 用于平弯铜铝排



适用机型

PLW-125

平弯模板 (100-125) ×10 用于平弯铜铝排



适用机型

PLW-125

(2) 液压平立弯机配套立弯模具

适用于 PLW-125 液压平立弯机；大立柱；小立柱；立弯模具



参考图片如下：

(3) 液压弯管机配套模具

适用于 CPB-3 液压弯管机

含 22、28、34、42、48、89 各 1 个；60、75.5 各 3 个

参考图片如下：

弯管机模具Φ22-114mm

**10副模具：22/28/34/42/48/60/
75.5/89/108/114**

球墨铸铁材质



(4) 液压冲孔机模具

CH-60 模具，8.5、10.5、12.5、13.8、14.5、16.5、18.5、20.5mm 各一个

CH-70 模具，8.5、10.5、12.5、13.8、14.5、16.5、18.5、20.5mm 各一个

参考图片如下：



(5) 手提电动冲孔机模具

MHP-20 冲孔机模具（Φ18.5、16.5、14.5、12.5、10.5）各一个

参考图片如下：



适用于 MHP-25 冲孔机

参考图片如下：



（6）导线液压机模具

适用于 CO-100S 导线液压机



参考图片如下：

（7）压线钳折弯模具

适用于 EZ-400 压线钳

参考图片：



（8）冲孔头+冲孔模具

适用于 EZ-400 压线钳

使用板材厚度≤6mm

铜铝板/角铁/不锈钢/槽钢

模具尺寸：6.5、9、13、17、20.5 各一个

参考图片如下：

