



索具螺旋扣（花篮螺丝） 技术规范书

1 范围

本规范规定了索具螺旋扣（花篮螺丝）的型号规格、用途、技术要求和试验要求等。

本规范适用于广西送变电建设有限责任公司所属各单位。

2 遵循标准

DL/T875-2016 《架空输电线路施工机具基本技术要求》

GB/T 5075-2016 《电力金具名词术语》

CB/T 3818-2013 《索具螺旋扣》

3 常用型号

3.1 螺旋扣产品强度等级 M 级，型式：K00D，螺杆套型式：00 型。

3.2 螺旋扣产品强度等级 M 级，型式：K0UD，螺杆套型式：0U 型。

3.3 螺旋扣产品强度等级 M 级，型式：KUUD，螺杆套型式：UU 型。

4 用途

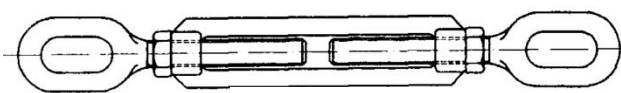
用于输变电工程施工起重、绑扎作业。

5 技术要求

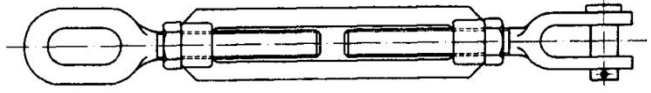
5.1 索具螺旋扣主要技术参数要求

规格	★安全工作负荷不小于（M级起重、绑扎）kN	最短 mm	最长 mm
M22	12	330	470
M24	17	390	560

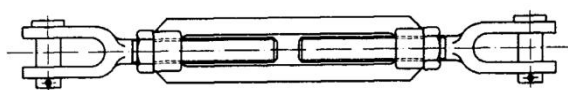
5.2 索具螺旋扣图样见下图



K00D 型



K0UD 型



KUUD 型

5.3 加工质量：螺旋扣模锻件应无裂纹、斑疤、夹层、折叠及影响强度的缺陷，锐边应倒圆，飞边应打磨。螺旋扣转动部件应旋转自如，无卡滞现象，并在螺纹部分涂润滑脂。

5.4 螺旋扣产品强度符合 M 等级要求。

★5.4.1 抽检 1 件，螺旋扣承受规定的最小破断负荷后，不应产生变形、脆断和脱载。

★5.4.2 全数检查，螺旋扣承受规定的 1.25 倍安全工作负荷后应无裂纹和变形，各部件转动无卡滞现象。

6 产品标志

厂家提供的产品信息要求在产品上激光打码或铸造。

7 技术资料

★最小破断负荷检验报告（安全工作负荷的安全系数不小于 3 倍）、合格出厂检验报告。提交资料：均为纸质资料原件。

8 未尽事宜，按本规范书第 2 条“遵循标准”相关要求执行。

9 售后服务

可提供维修配件。

备注：1) 标有 ★ 的项为必须满足的要求，所有技术要求如有偏差请标注。

2) 本技术规范书为专用条款，优先于合同适用条款。

3) 划线部分可根据实际需求需要修改填写。