

Q/CSG

中国南方电网有限责任公司企业标准

Q/CSG1207004. 1-2020
代替 Q/CSG112001-2012

中国南方电网有限责任公司 一般劳动防护用品制作标准

第 1 部分：夏季工作服

2020-9-30 发布

2020-9-30 实施

中国南方电网有限责任公司 发布

目 次

前 言	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语与定义.....	2
4 质量保证规定.....	22
5 交货准备.....	26
6 说明事项.....	27
附 录 A（规范性附录）纯棉色织斜纹布技术要求.....	28
附 录 B（规范性附录）纯棉色织隐条细布技术要求.....	30
附 录 C（规范性附录）缝纫线技术要求.....	31
附 录 D（规范性附录）拉链技术要求.....	32
附 录 E（规范性附录）锦丝搭扣带技术要求.....	34
附 录 F（规范性附录）高亮级反光布技术要求.....	35
附 录 G（规范性附录）LS522 粘和衬技术要求.....	36
编制说明.....	37

前 言

为进一步优化公司劳动保护管理体系，更好地保障员工的人身安全和职业健康，依据国家和行业有关标准、规程和规范，特制定本标准。

本标准由南方电网公司人力资源部提出、统筹管理并负责解释。

本标准主编单位：南方电网公司人力资源部、南网传媒公司。

本标准主要起草人：王嘉君、王炜、吴国沛、焦向阳、王海威、张瑞祥、刘迅、周文、胡敏、陈晓琳、欧阳厚社、谢海斌、林梅、林明海、吴梦欣、徐秋明。

本标准为修订标准，正式颁发后，原 2012 年版制作标准、2015 年版号型标准作废。

夏季工作服

1 范围

本标准规定了夏季工作服的要求、质量保证规定、交货准备等。

本标准适用于夏季工作服的订购、生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为该标准的条款。凡注日期或版次的引用文件，只有其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本对产品的理化性能检测结果无影响，其最新版本适用该标准。凡不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于该标准。

GB 18401-2010	国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 1.1-2009	标准的结构和编写
GB/T 191-2000	包装储运图示标志
GB/T 250-2008	纺织品 色牢度试验评定变色用灰色样卡
GB/T 420-2009	纺织品耐刷洗色牢度试验方法
GB/T 1335.1-2008	服装号型男子
GB/T 1335.2-2008	服装号型女子
GB/T 2543.1-2015	纺织品 纱线捻度的测定 第一部分：直接计数法
GB/T 2910-2009	纺织品 定量化学分析
GB/T 2912.1-2009	纺织品 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法） 甲醛的测定
GB/T 3916-2013	纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
GB/T 3920-2008	纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921-2008	纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 3922-2013	纺织品耐汗渍色牢度试验方法
GB/T 3923.1-2013	纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
GB/T 4666-2009	织物长度和幅宽的测定
GB/T 4668-1995	机织物密度的测定
GB/T 4669-2008	纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
GB/T 6152-1997	纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
GB/T 6544-2008	瓦楞纸板
GB/T 7573-2009	纺织品 水萃取液 PH值的测定
GB/T 8427-2019	纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 8628-2013	纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
GB/T 8629-2017	纺织品 试验用家庭洗涤及干燥程序
GB/T 8630-2013	纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定
GB/T 29256.5-2012	织物中拆下纱线线密度的测定
FZ/T 01032-2012	织物及其制品缝纫损伤的测定
FZ/T 01081-2018	粘合衬热熔胶涂布量试验方法
FZ/T 01082-2017	粘合衬干热尺寸变化试验方法
FZ/T 01083-2017	粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
FZ/T 01093-2008	机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
FZ/T 63001-2006	涤纶本色缝纫用纱线
FZ/T 63006-2010	松紧带
FZ 66315-1995	特种工业用锦丝搭扣带
FZ/T 80002-2016	服装标志、包装、运输和贮存
FZ/T 80007.1-2006	使用粘合衬服装剥离强力测试方法
FZ/T 80007.2-2006	使用粘合衬服装耐水洗测试方法

QB/T 2173-1995

螺旋拉链

QB/T 2173-2014

尼龙拉链

QB/T 3637-1999

不饱和聚酯树脂纽扣

3 术语与定义

3.1

标样

中国南方电网有限责任公司审核批准的实物样品为该产品的标样。

3.2

样式

夏季工作服分为男夏季工作服、女夏季工作服两款，男款见图1、女款见图2。

3.3

号型及规格。

3.3.1

号型

夏季工作服号型应符合3.3.5.1中的规格表。

3.3.2

人体尺寸的测量

夏季工作服生产前应对着穿者进行人体测量。

3.3.3

适体范围

夏季工作服穿着适体标准及范围应符合表1和表2规定。

表1 适体标准及范围

部 位	适体标准	极限 偏差
	男夏季工作服	
后身长	颈椎点高至虎口到手腕 1/2	±2.0cm
胸围	净胸围+18cm~20cm	±2.0cm
袖长	虎口向上 3.0cm	±1.5cm
裤长	鞋跟缝向上 1.0cm	±1.0cm
腰围	净腰围	±2.0cm

表2 适体标准及范围

部 位	适体标准	极限 偏差
	女夏季工作服	
后身长	颈椎点高至虎口到手腕 1/2	±2.0cm
胸围	净胸围+12cm~14cm	±2.0cm
袖长	虎口向上 4.0cm	±1.5cm
裤长	鞋跟缝	±1.0cm
腰围	净腰围	±2.0cm

3.3.4

号型应用

按照穿着者胸腰差尺寸和身高、胸围尺寸,选择体型类别、号别和型别,通过试套服装,按 3.3.5.2 的规格表确定号型。为确保穿着合体,可参考表 3、表 4 的成品规格及推档规律,增加服装号型和体型类别,上衣、裤子号型可以不对应,可以调整长度和围度尺寸。

3.3.5

规格

3.3.5.1

男夏季工作服标准选用 175/96 为标准样服尺寸,女夏季工作服标准选用 165/84 为标准样服尺寸,各部位规格尺寸、档差、极限偏差参照表 3、表 4 规定。

3.3.5.2

夏季工作服规格测量位置见图 3,图中所注数字为表 3、表 4 中各测量部位编号。

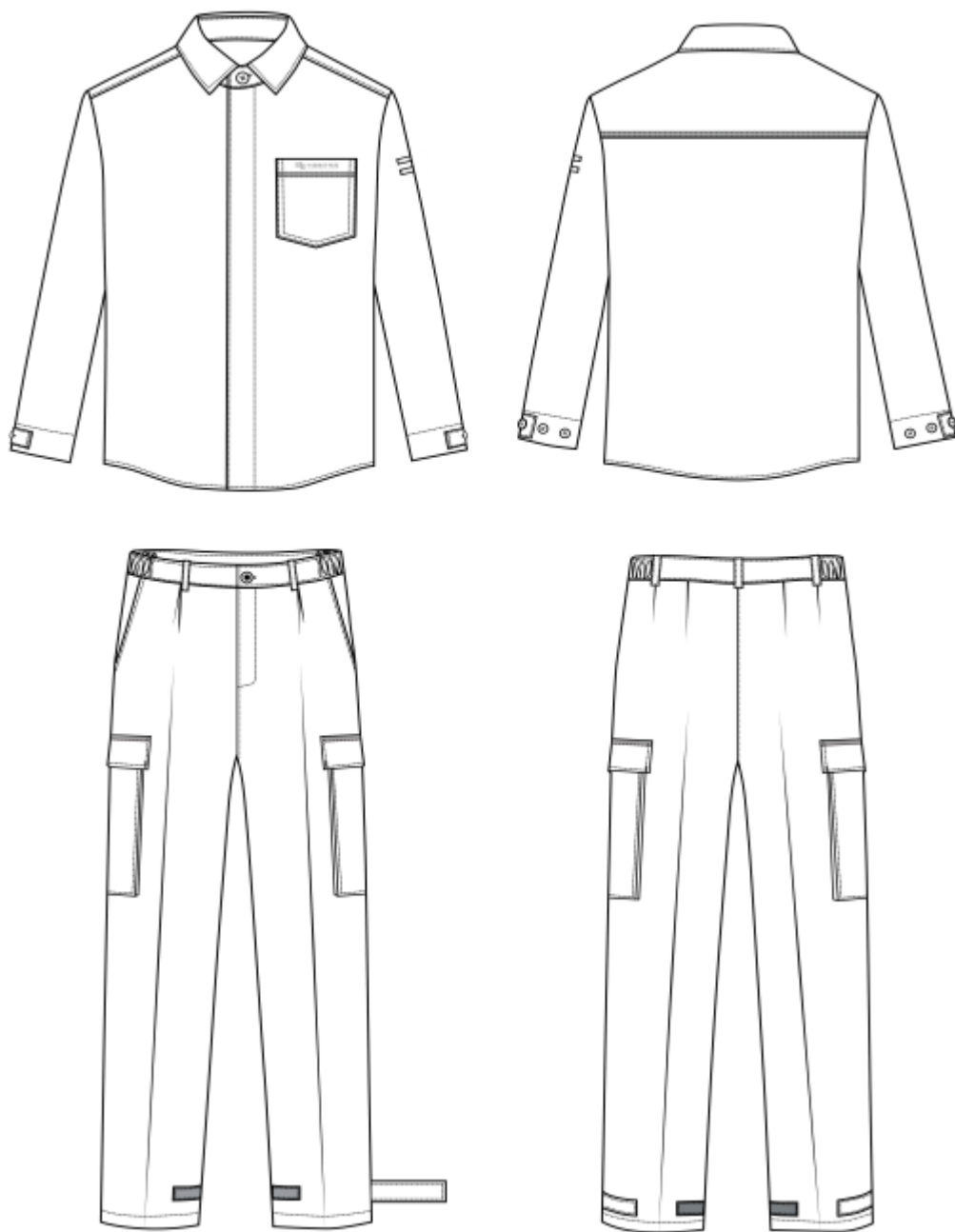


图1 男

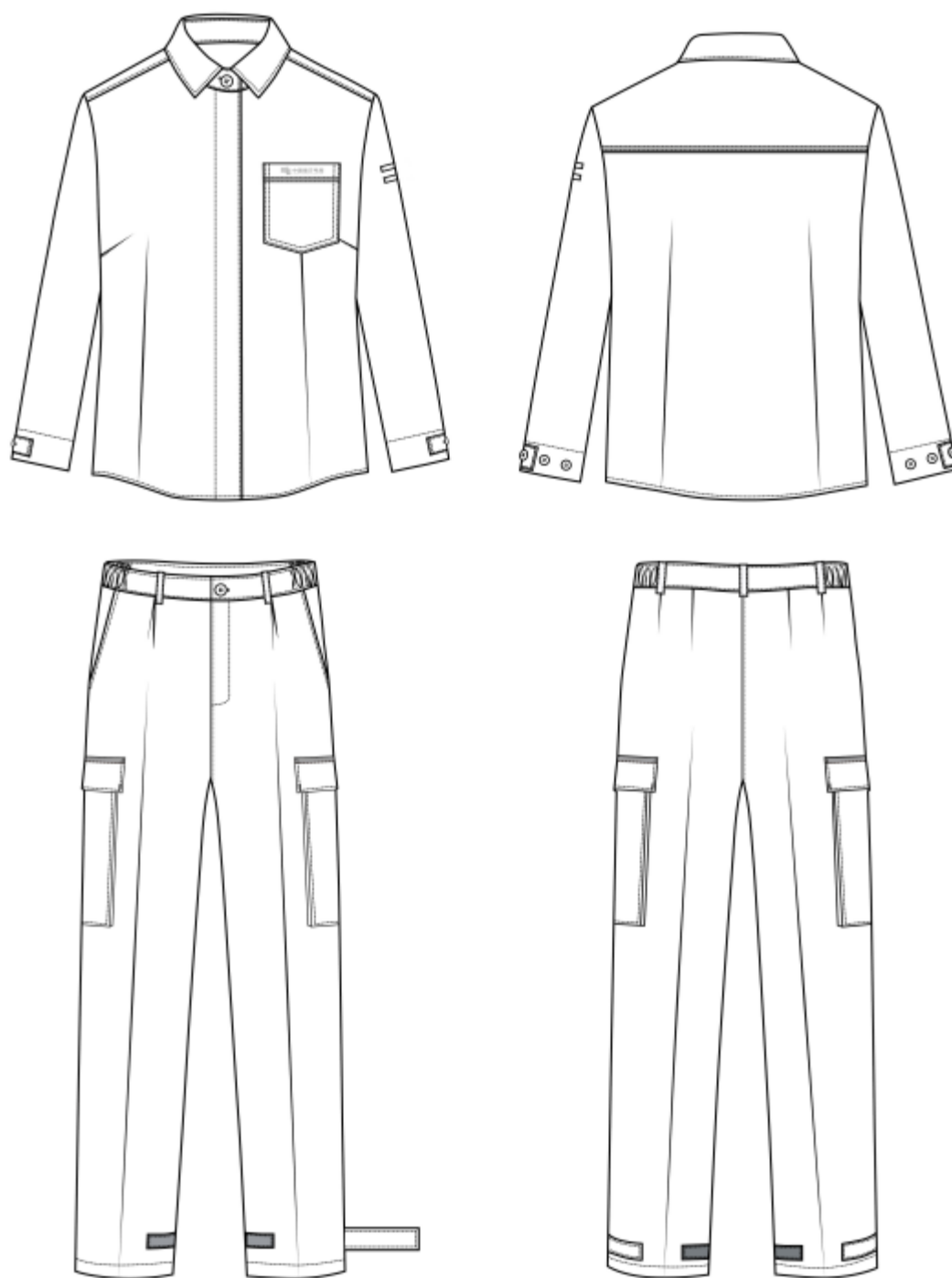


图2女

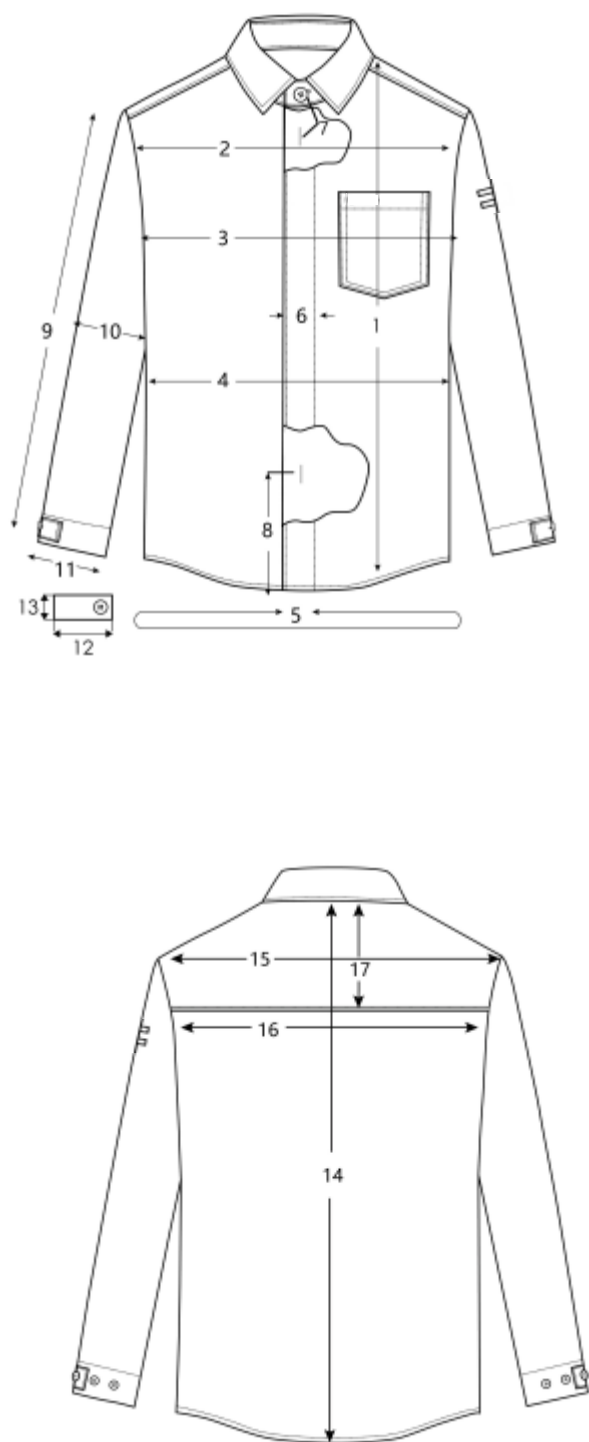


图 3

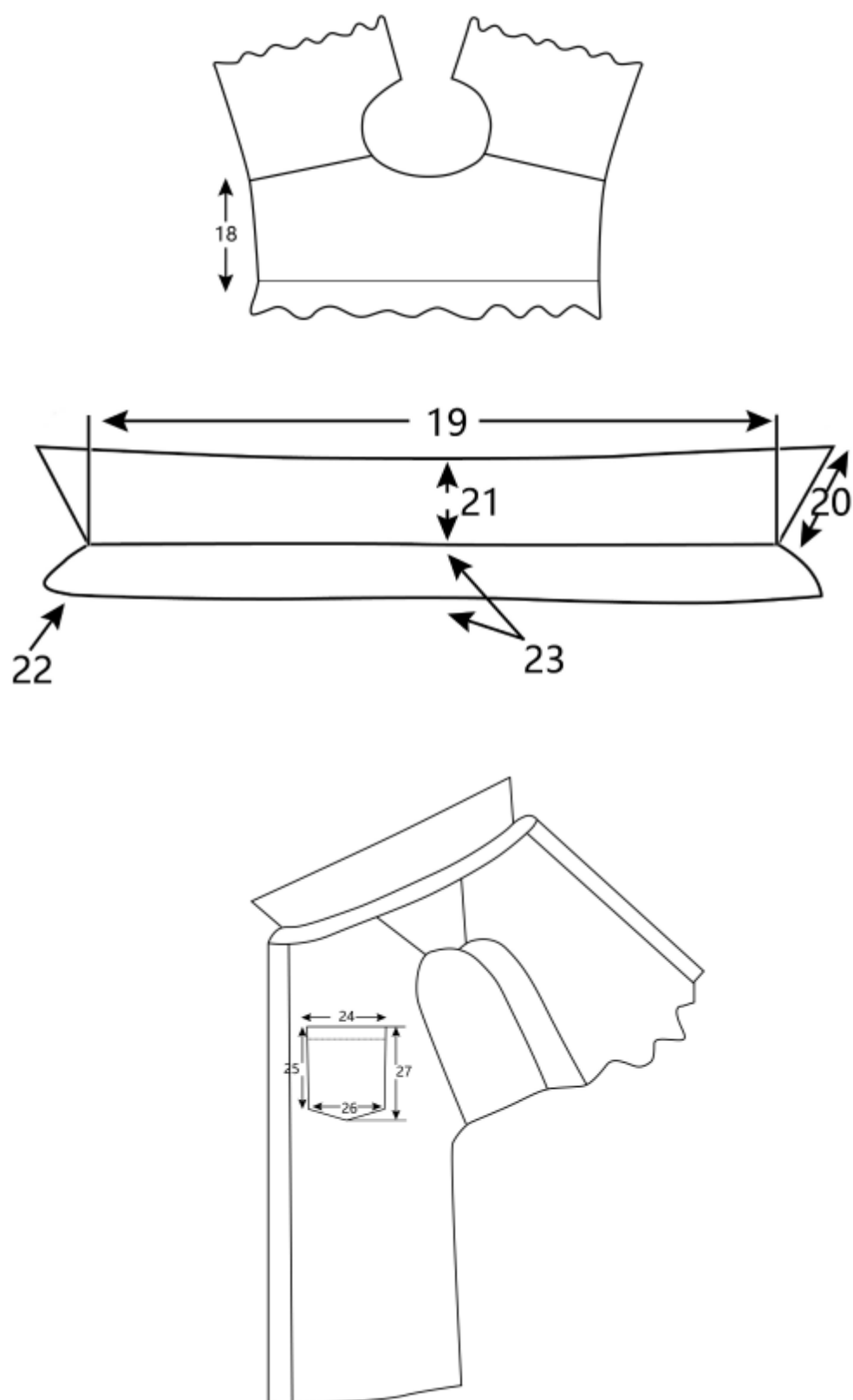


图 3 (续)

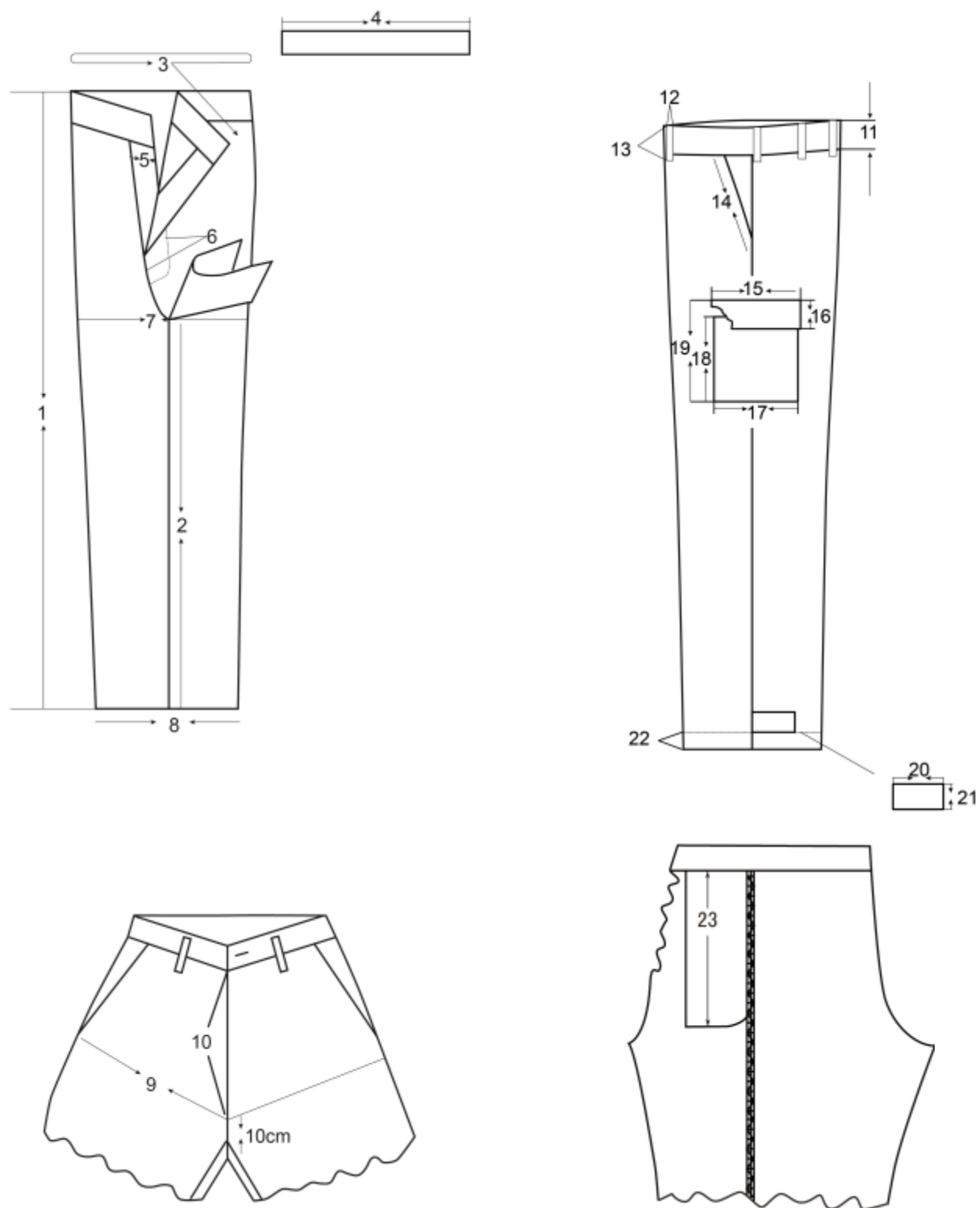


图 3 (续)

表 3 男夏季工作服上衣常用号型成品规格、极限偏差

单位：厘米

编号	通用号型		XS			S				M						L						XL						XXL						
			-1	中间码	+1	-2	-1	中间码	+1	+2	-3	-2	-1	中间码	+1	+2	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	-1	中间码	+1	+2		
	标准号型	身高 净胸围	160			165				170						175						180						185						
			80	84	88	84	88	92	96	100	84	88	92	96	100	104	88	92	96	100	104	108	92	96	100	104	108	112	96	100	104	108		
1	前身长 ^a		70			72				74						76						78						80						
2	前胸宽		39.7	40.9	42.1	40.9	42.1	43.3	44.5	45.7	40.9	42.1	43.3	44.5	45.7	46.9	42.1	43.3	44.5	45.7	46.9	48.1	43.3	44.5	45.7	46.9	48.1	49.3	44.5	45.7	46.9	48.1		
3	胸围 ^a		100	104	108	104	108	112	116	120	104	108	112	116	120	124	108	112	116	120	124	128	112	116	120	124	128	132	116	120	124	128		
4	中腰围		94	98	102	98	102	106	110	114	98	102	106	110	114	118	102	106	110	114	118	122	106	110	114	118	122	126	110	114	118	122		
5	下摆围		98	102	106	102	106	110	114	118	102	106	110	114	118	122	106	110	114	118	122	126	110	114	118	122	126	130	114	118	122	126		
6	门、里襟挂面宽		3.8																															
7	第二扣眼距领根		5																															
8	第七扣眼距底边		16.5			17.2				17.9						18.6						19.3						20						
9	袖长 ^a		57			58.5				60						61.5						63						64.5						
10	袖上肥		19.8	20.5	21.2	20.5	21.2	21.9	22.6	23.3	20.5	21.2	21.9	22.6	23.3	24.0	21.2	21.9	22.6	23.3	24.0	24.7	21.9	22.6	23.3	24.0	24.7	25.4	22.6	23.3	24.0	24.7		
11	袖口肥		13.5	14	14.5	14	14.5	15	15.5	16	14	14.5	15	15.5	16	16.5	14.5	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17	17.5	15.5	16	16.5	17		
12	袖袷长		8.0																															
13	袖袷宽		4.0																															
14	后身長 ^a		68			70				72						74						76						78						
15	大肩宽 ^a		43.4	44.6	45.8	44.6	45.8	47	48.2	49.4	44.6	45.8	47	48.2	49.4	50.6	45.8	47	48.2	49.4	50.6	51.8	47	48.2	49.4	50.6	51.8	53	48.2	49.4	50.6	51.8		
16	后背宽		40.7	41.9	43.1	41.9	43.1	44.3	45.5	46.7	41.9	43.1	44.3	45.5	46.7	47.9	43.1	44.3	45.5	46.7	47.9	49.1	44.3	45.5	46.7	47.9	49.1	50.3	45.5	46.7	47.9	49.1		
17	过肩中宽		12.0																															
18	过肩侧宽		13.0																															
19	领长		38.5	39.5	40.5	39.5	40.5	41.5	42.5	43.5	39.5	40.5	41.5	42.5	43.5	44.5	40.5	41.5	42.5	43.5	44.5	45.5	41.5	42.5	43.5	44.5	45.5	46.5	42.5	43.5	44.5	45.5		
20	翻领前宽		4.8																															
21	翻领中宽		4.8																															
22	座领前宽		2.5																															
23	座领中宽		3.0																															
24	胸袋口长		11.5			11.5				12	11.5					12	11.5						12	11.5					12	11.5				12
25	胸袋布侧长		12			12				12.5	12					12.5	12						12.5	12					12	12.5				12
26	胸袋布下宽		11.5			11.5				12	11.5					12	11.5						12	11.5					12	11.5				12
27	胸袋布长		14			14				14.5	14					14.5	14						14	14					14	14.5				14

表 3（续） 男夏季工作服裤子常用号型成品规格、极限偏差

单位：厘米

编号	通用号型		XS			S					M						L						XL						XXL				极限偏差（±）
			-1	中间码	+1	-2	-1	中间码	+1	+2	-3	-2	-1	中间码	+1	+2	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	-1	中间码	+1	+2	
	标准号型	身高	160			165					170						175						180						185				
	净腰围	68	72	76	72	76	80	84	88	72	76	80	84	88	92	76	80	84	88	92	96	80	84	88	92	96	100	84	88	92	96		
1	裤长 ^a	97			100					103						106						109						112				1.5	
2	下裆长 ^a	72.9	72.3	71.7	74.8	74.2	73.6	73	72.4	77.3	76.7	76.1	75.5	74.9	74.3	79.2	78.6	78	77.4	76.8	76.2	81.1	80.5	79.9	79.3	78.7	78.1	83	82.4	81.8	81.2	0.5	
3	紧后裤腰围 ^a	66	70	74	70	74	78	82	86	70	74	78	82	86	90	74	78	82	86	90	94	78	82	86	90	94	98	82	86	90	94	2	
4	紧前裤腰围	74	78	82	78	82	86	90	94	78	82	86	90	94	98	82	86	90	94	98	102	86	90	94	98	102	106	90	94	98	102	2	
5	裤门襟里宽	4.5																														0.2	
6	裤里襟里宽	4.5																														0.2	
7	横裆肥	31.8	32.8	33.8	32.8	33.8	34.8	35.8	36.8	32.8	33.8	34.8	35.8	36.8	37.8	33.8	34.8	35.8	36.8	37.8	38.8	34.8	35.8	36.8	37.8	38.8	39.8	35.8	36.8	37.8	38.8	0.7	
8	脚口肥	21	21.5	22	21.5	22	22.5	23	23.5	21.5	22	22.5	23	23.5	24	22	22.5	23	23.5	24	24.5	22.5	23	23.5	24	24.5	25	23	23.5	24	24.5	0.3	
9	臀围 ^a	99.2	102.4	105.6	102.4	105.6	108.8	112	115.2	102.4	105.6	108.8	112	115.2	118.4	105.6	108.8	112	115.2	118.4	121.6	108.8	112	115.2	118.4	121.6	124.8	112	115.2	118.4	121.6	2	
10	裤门襟拉链长	15.5			15.5					15.5			16			16.5	16	16.5			17		17			17.5			17.5		18		0.5
11	裤腰宽	4																														0.3	
12	裤串带宽	1.2																														0.1	
13	裤串带长	5																														0.3	
14	裤斜插袋口长	17.5																														0.5	
15	裤侧袋盖长	18																														0.3	
16	裤侧袋盖宽	7																														0.2	
17	裤侧袋下宽	17.5																														0.3	
18	裤侧袋布长	19.5																														0.3	
19	裤侧袋全长	21.5																														0.5	
20	脚口调节袢长	9																														0.3	
21	脚口调节袢宽	3.5																														0.2	
22	脚口折边宽	2.2																														0.2	
23	袋布长	32																														0.5	

注1：a 为主要部位。

注2：为便于将来报号统计，上衣、裤子分别设置号型规格。

表 4 女夏季工作服上衣常用号型成品规格、极限偏差

单位：厘米

编号	通用号型		XS				S				M							L							XL						XXL				极限偏差（±）			
			-1	中间码	+1	+2	-2	-1	中间码	+1	+2	-3	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	+4	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	+4	-3	-2	-1	中间码	+1	+2	-1	中间码		+1	+2	
	标准号型	身高 净胸围	150				155				160							165							170						175							
			72	76	80	84	76	80	84	88	92	76	80	84	88	92	96	100	80	84	88	92	96	100	104	80	84	88	92	96	100	88	92	96		100		
1	前身长 ^a		60				62				64							66							68						70				1			
2	前胸宽		33.5	34.5	35.6	36.5	34.5	35.5	36.5	37.5	38.5	34.5	35.5	36.5	37.5	38.5	39.5	40.5	35.5	36.5	37.5	38.5	39.5	40.5	41.5	35.5	36.5	37.5	38.5	39.5	40.5	37.5	38.5	39.5	40.5	0.5		
3	胸围 ^a		86	90	94	98	90	94	98	102	106	90	94	98	102	106	110	114	94	98	102	106	110	114	118	94	98	102	106	110	114	102	106	110	114	2		
4	中腰		79	83	87	91	83	87	91	95	99	83	87	91	95	99	103	107	87	91	95	99	103	107	111	87	91	95	99	103	107	95	99	103	107	2		
5	下摆围		93	97	101	105	97	101	105	109	113	97	101	105	109	113	117	121	101	105	109	113	117	121	125	101	105	109	113	117	121	109	113	117	121	2		
6	门、里襟挂面宽		3.3																																			0.2
7	第二扣眼距领根		5.0																																			0.2
8	第七扣眼距底边		13.7				14.4				15.1							15.8							16.5						17.2				0.5			
9	袖长 ^a		54.5				56				57.5							59							60.5						62				0.7			
10	袖上肥		19.0	19.7	20.4	21.1	19.7	20.4	21.1	21.8	22.5	19.7	20.4	21.1	21.8	22.5	23.2	23.9	20.4	21.1	21.8	22.5	23.2	23.9	24.6	20.4	21.1	21.8	22.5	23.2	23.9	21.8	22.5	23.2	23.9	0.4		
11	袖口肥		13	13.5	14	14.5	13.5	14	14.5	15	15.5	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	14	14.5	15	15.5	16	16.5	15	15.5	16	16.5	0.5		
12	袖袷长		7.0																																			0.3
13	袖袷宽		4.0																																			0.2
14	后身长 ^a		57				59				61							63							65						67				1			
15	大肩宽 ^a		38	39	40	41	39	40	41	42	43	39	40	41	42	43	44	45	40	41	42	43	44	45	46	40	41	42	43	44	45	42	43	44	45	0.5		
16	后背宽		35.3	36.3	37.3	38.3	36.3	37.3	38.3	39.3	40.3	36.3	37.3	38.3	39.3	40.3	41.3	42.3	37.3	38.3	39.3	40.3	41.3	42.3	43.3	37.3	38.3	39.3	40.3	41.3	42.3	39.3	40.3	41.3	42.3	0.5		
17	托肩中宽		11																																			0.2
18	托肩侧宽		12																																			0.2
19	领长		33	34	35	36	34	35	36	37	38	34	35	36	37	38	39	40	35	36	37	38	39	40	41	35	36	37	38	39	40	37	38	39	40	0.6		
20	翻领前宽		6.2																																			0.2
21	翻领后宽		4.8																																			0.2
22	座领前宽		2.5																																			0.2
23	座领后宽		3.0																																			0.2
24	胸袋口长		11				11			11.5		11			11.5				11		11.5			11		11.5			11.5			11.5		0.2				
25	胸袋布侧长		11.5				11.5			12		11.5			12				11.5		12			11.5		12			12			12		0.2				
26	胸袋下宽		11				11			11.5		11			11.5				11		11.5			11		11.5			11.5			11.5		0.2				
27	胸袋布长		13.5				13.5			14		13.5			14				13.5		14			13.5		14			13.5		14			14		0.2		
注 1：前身长借过肩 3.5CM																																						

表 4 (续) 女夏季工作服裤子常用号型成品规格、极限偏差

单位：厘米

编号	品名																														极限偏差（±）						
	通用号型		XS				S				M								L								XL						XXL				
			-1	中间码	+1	+2	-2	-1	标准码	+1	+2	-3	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	+4	-2	-1	中间码	+1	+2	+3	+4	-3	-2	-1	中间码		+1	+2	-1	中间码	+1	+2
	标准号型	身高	150				155				160								165								170						175				
	净腰围	60	64	68	72	64	68	72	76	80	64	68	72	76	80	84	88	68	72	76	80	84	88	92	68	72	76	80	84	88	76	80	84	88			
1	裤长 °	95				98				101								104								107						110				1.5	
2	下裆长 °	69.8	69.2	68.6	68	71.7	71.1	70.5	69.9	69.3	74.2	73.6	73	42.4	71.8	71.2	70.6	76.1	75.5	74.9	74.3	73.7	73.1	72.5	78.6	78	77.4	76.8	76.2	75.6	79.9	79.3	78.7	78.1	1		
3	紧后裤腰围 °	58	62	66	70	62	66	70	74	78	62	66	70	74	78	82	86	66	70	74	78	82	86	90	66	70	74	78	82	86	74	78	82	86	2		
4	紧前裤腰围	66	70	74	78	70	74	78	82	86	70	74	78	82	86	90	94	74	78	82	86	90	94	98	74	78	82	86	90	94	82	86	90	94	2		
5	裤门襟里宽	4																												0.2							
6	裤里襟里宽	4																												0.2							
7	横裆肥	29	30	31	32	30	31	32	33	34	30	31	32	33	34	35	36	31	32	33	34	35	36	37	31	32	33	34	35	36	33	34	35	36	0.5		
8	脚口肥	20	20.5	21	21.5	20.5	21	21.5	22	22.5	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	21	21.5	22	22.5	23	23.5	22	22.5	23	23.5	0.3		
9	臀围	87.2	90.8	94.4	98	90.8	94.4	98	101.6	105.2	90.8	94.4	98	101.6	105.2	108.8	112.4	94.4	98	101.6	105.2	108.8	112.4	116	94.4	98	101.6	105.2	108.8	112.4	101.6	105.2	108.8	112.4	2		
10	裤门襟拉链长	15				15		15.5			15.5		16			16.5		16	16.5			17			16.5	17			17.5		17.5		18		0.5		
11	裤腰宽	4																												0.3							
12	裤串带宽	1.2																												0.1							
13	裤串带长	5																												0.3							
14	裤斜插袋口长	16																												0.5							
15	裤侧袋盖长	17																												0.3							
16	裤侧袋盖宽	6.5																												0.2							
17	裤侧袋下宽	16.5																												0.3							
18	裤侧袋布长	18.5																												0.3							
19	裤侧袋全长	20.5																												0.5							
20	脚口调节袢长	8.5																												0.3							
21	脚口调节袢宽	3.5																												0.2							
22	脚口折边宽	2.2																												0.2							
23	袋布长	32																												0.5							

注 1: a 为主要部位。

注2: 为便于将来报号统计, 上衣、裤子分别设置号型规格。

3.4

颜色

3.4.1

面料颜色

夏季工作服面料颜色为深蓝色（参照 PANTONE 19-4026 TPX）。

3.4.2

面料色差

面料表面颜色与标样对比，色差应不低于4级，每套应一致。非表面部位与表面部位颜色色差对比应符合表5规定。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。色差标样应定期更换，更换时间按中国南方电网有限责任公司规定。

表5 面料色差

色差	对比部位
4级	领里、裤里襟面与表面部位；各部位拼接处
3—4级	贴边里、袋盖里、上衣门襟暗牌面里、臂章袂、袖袂里、与表面部位；裤串带、裤腰里、裤门襟里、裤里襟里和裤脚口袂里与表面部位

3.4.3

反光布颜色

反光布颜色为银色（参照 PANTONE 17-5102 TPX）。

3.4.4

缝纫线明线颜色

缝纫线明线颜色为土黄色，缝纫线暗线颜色为深蓝色，与面料对比，色差应不低于3—4级，只允许深，不允许浅。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.4.5

绣花线颜色

绣花线为银色。

3.4.6

裤斜袋布颜色

裤斜袋布颜色为色织蓝条纹（参照 PANTONE 19-4027 TPX），与标样对比色差应不低于3—4级。左、右袋布和袋布拼接色差应不低于3—4级。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.4.7

拉链颜色

拉链颜色为深蓝色（参照 PANTONE 19-4118 TPG），与标样对比色差应不低于3—4级。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.4.8

标志四眼扣颜色

标志四眼扣颜色为深蓝色（参照 PANTONE 19-4118 TPG），与标样对比色差不低于3—4级，每件应一致。色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.4.9

锦丝搭扣颜色

锦丝搭扣颜色为深蓝色（参照 PANTONE 19-4118 TPG），与标样对比，色差应不低于3—4级，色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

3.4.10

松紧带颜色

松紧带颜色为白色。

3.4.11

粘合衬颜色

粘合衬颜色为白色。

3.5

材料

材料规格、要求及用途应符合表 6 规定。

表 6 材料规格、要求及用途

材料名称		规格	要求	用途
纯棉色织斜纹布		100%棉 9. 71tex×2 /9. 71tex×2 150g/m²	附录 A	面料：翻领面里、坐领面里、前片、后托肩面里、后片、袖袷、挂面、袖子、胸袋布、臂章袷、裤腰、裤前片、裤后片、裤门襟里、裤里襟、裤串带、脚口袷、裤侧袋盖面里、裤斜袋垫布、裤侧袋布
纯棉色织隐条细布		100%棉 14. 8tex/14. 8tex 115g/m²	附录 B	裤子袋布、暗牌面、暗牌里
高亮级反光布		涤 65% 棉 35%	附录 F	后托肩、裤袋盖、左胸袋
缝纫线	涤纶包芯纱线	29. 5tex×2	按附录 C	面线缝纫、面线打结
	涤纶线	14. 8 tex×2		底线缝纫、锁眼、底线打结、环缝、钉扣
涤长丝绣花线		108D/2	按标样	绣 LOGO 标志
尼龙正穿编织拉链		3 [#] 单头闭尾	按标样及附录 D	裤门襟拉链
粘合衬	NT2837-035	PA 尼龙/涤纶热压非织造布	—	门襟里、裤腰、裤袋口扞条、裤门襟里、裤里襟、裤侧袋盖面、
	TC2133-070N	PA 13tex/13tex	—	门襟面
	LS522	密度 58*55 纱支 40tex/40tex 100 g/m²	按附录 G	翻领面、座领里
标志扣		树脂四眼扣 外径：φ 12 mm， 厚度：2. 5 mm	按标样及 QB/T 3637-1999 9	上衣门襟、袖头
		树脂四眼扣 外径：φ 15 mm， 厚度：2. 5 mm		裤侧袋盖、裤腰头
锦丝搭扣带		宽：25mm	按标样及附录 E	裤脚口调节
涤纶松紧带		宽：35 mm	FZ/T 63006-2010	裤腰
丝织缎带		按 3. 10 规定	按标样	上衣品名标志
白色胶条				上衣号型标志
				上衣、裤子洗涤标志

3.6

裁剪

3.6.1

下料

裁片下料方向应符合表 7 规定，表中拼口极限含义：拼口极限前有“+”的，表示该拼接处的规格加表中数值为该部位的成品拼口极限；拼口极限前无“+”的，表示该拼接处成品的实际拼口极限。

表 7 下料要求

单位为厘米

类别	裁片名称	下料方向	允 斜 极 限	拼 接		要 求
				道数极限(道)	拼口极限(成品)	
上衣	前身	经	前襟边顺经纱	—	—	—
	后托肩面里	纬	下口为准 1.0	—	—	—
	后身	经	以背中线为准 1.0	—	—	—
	挂面	经	前襟边顺经纱	1	+ 2.0	第二扣以下, 避开钉扣位置
	翻领面	经	—	—	—	—
	翻领里	经	以外口为准 1.0	—	—	—
	座领面	经	—	—	—	—
	座领里	经	以外口为准 1.0	—	—	—
	暗牌面	经	1.0	—	—	—
	暗牌里	经	1.0	—	—	—
	袖子	经	袖口与纬纱平	—	—	—
	胸袋布	经	—	—	—	前侧顺经纱
	袖袷	经	1.0	—	—	—
	臂章袷	经	1.0	—	—	—
裤子	前身	经	侧缝顺经纱	—	—	—
	后身	经	侧缝顺经纱	1	直拼 8.0~20.0	只准拼裆衩, 拼缝缝头错开
	裤腰	经	半条 2.0	1	—	只允许半条拼接
	里襟面	经	2.0	—	—	—
	里襟里	经	3.0	1	+2.0	避开钉扣位置
	门襟里	经	2.0	—	—	—
	里襟(女)	经	2.0	—	—	—
	侧袋盖面里	纬	上口后端翘1.2或与纬纱平	—	—	—
	侧贴袋布	纬	前襟边顺经纱	—	—	—
	斜袋布	经	袋口顺经纱	1	—	不准横拼, 拼缝靠前身
	斜袋口垫布	经	3.0	—	—	—
	脚口袷	经	1.0	—	—	—
	裤串带	经	1.0	—	—	—
	翻领面	斜	1.0	—	—	—
	座领里	斜	40° ~50°	—	—	—
粘合衬	上衣门襟衬	经	1.0	—	—	—
	挂面暗牌衬	经	1.0	—	—	—
	裤袋盖面	纬	1.0	—	—	—
	裤门襟里	经	—	—	—	—
	裤里襟面	经	—	—	—	—
	裤腰	经	—	—	—	整条 2.0
	裤袋口扞条	经	1.0	—	—	扞条宽 1.5

3.6.2

外观疵点

成品面料各部位线状、条状、织疵等局部性疵点和条花、棉结等散布性疵点, 在正常光照条件下, 相距 1.5m 观察, 不明显的可不作为疵点。各部位外观疵点允许存在程度和使用范围按表 8 规定。在外观疵点允许使用范围内, 每个独立部位允许两处疵点。任何大小的破损、断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 8 外观疵点使用范围

部位名称	外观疵点类型		
	轻度 长度类：不超过 20.0mm 面积类：不超过 6.0mm ²	中度 长度类：不超过 40.0mm 面积类：不超过 10.0mm ²	重度 长度类：不超过 60.0mm 面积类：不超过 15.0mm ²
前身中腰线以上	√	×	×
前身中腰线以下	√	√	×
后身、大袖	√	√	×
前、后身腋下和小袖	√	√	√
注：√允许使用，×不允许使用。			

3.7

缝制

3.7.1

设备要求

重点部位、部件使用设备应符合表9规定。

表 9 重点部位、部件设备

序号	设备名称	用途
1	电脑差动平缝机	各部位缝制
3	三线环缝机	各部位环缝
4	臂式双针链缝机（双针间距 6.4mm）	包压袖、摆缝
6	42 针套结机	各部位打结、钉裤串带袷上端
7	28 针钉裤串带机	钉裤串带、臂章袷
8	绷缝机	扎裤串带、臂章袷

3.7.2

针距

各种缝纫针距应符合表10规定。

表 10 针距

项 目	针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm
打 结	42 针套结	结长 1.0cm±0.1cm，结宽 0.15cm~0.2cm
环 缝	9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
锁眼	1.7cm 直眼	不少于 36 针/眼
钉四眼扣	不少于 6 根线/眼	正面尾结线头不超过 0.2 cm，毛纱要清剪
		反面留扣结线长 0.5cm~1.0cm

3.7.3

缝制工艺

缝制工艺应符合表11规定。

表11 缝制工艺要求

单位为厘米

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
上衣 环缝	里襟挂面	三线环缝	—	里襟挂面里口环缝	—	—
领子	勾、压翻领	明、暗线各一道	0.6	子口不反吐	0.5	清 剪 缝 头 至 0.4
	绱品名标志	明线两道	0.1~0.2	座领里居中，不扎透座领面	—	—
	领结合	明、暗线各一道	0.1	反面上炕0.1~0.2	0.6	—
	绱领子	明、暗线各一道	0.1	反面上炕0.1~0.2，在后领窝正中夹上 号型标志	0.7	—
胸袋	收腰省（女）	扎线一道	—	前后身腰省上端收尖，下端齐底边，缝 头倒向摆缝	下端 0.7	—
	收腋下省（女）	扎线一道	—	前身腋下省前端收尖，缝头向上倒	后端1.5 (双量)	—
	扎袋口明线	明线一道	0.1	折边明线宽2.5cm，两端缝头折净	0.8	—
	扎反光条	明线各一道	0.1	上端与袋口明线重合，袋口明线不能外 漏，反光条宽0.8	—	—
	绱胸袋布	明线两道	0.1~0.6	袋口两端拐扎方形封结，结宽齐0.6明 线，明线后与绱袋布明线重合，两线重 合规整牢固。女衬衣腰省对准胸袋布 尖。	1.0	—
	绣电网标志	电脑绣花	—	袋口大与折边宽居中绣南网 Logo	—	—
袖子	扎臂章袷	明线各一道	—	用绷缝机，袷宽1.2±0.1	—	—
	钉左臂章袷	28针打结	0.15	臂章袷上端距袖山10.0，两袷相距1.3， 袷长3.3	—	—
	钩、压袖袷	明、暗线各一道	0.6	面吐0.1	0.8	—
	扎袖口明线	明线一道	0.1~0.2	折边宽窄一致，平服	0.8	—
	绱袖袷	暗线一道 明线一道	0.6	在大袖上，距袖底缝10.0±0.3，袖袷 下端距袖口边1.0±0.2，扎透袖口边。	0.5	—
	绱袖子	明线一道 扎线一道	0.6	明线压在身上，反面上炕线0.1~0.2反面 两线相距0.6	身0.5 袖1.2	—
前襟、 底边	勾压门襟止口	明线一道 暗线一道	0.6	—	0.8	—
	绱暗牌面	明线一道 暗线一道	0.1	齐子口压0.1明线	0.8	明线扎透挂面
	绱暗牌	明、暗线各一道	男：3.5 女：3.0	挂面里口缝份包住暗牌面、里，压明线一 道，暗牌上端开口距座领下口2.0±0.3， 扣眼之间机针固定，结长1，距止口1.0， 暗牌止口门襟止口0.2。	—	—
	扎里襟挂面里 口线	明线一道	0.4	里口环缝回折扎线一道、底边向上 12.0~14.0绱洗涤标志扎线与挂面里口 明线重合固定	1.0	—
	勾压里襟止口	明线一道 暗线一道	0.6	—	0.8	—
	落后托肩反光 条	扎线一道	—	反光条上口折光，下口按标印扎反光条 一边	0.8	落后托肩反光 条
	后托肩与后身 结合	暗线一道	—	托肩面、里夹扎后身、同时扎住反光条 一边	1.0	—

表11 缝制工艺要求

单位为厘米

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
	压后托肩明线	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	扎后托肩明线同时扎住反光条上端，反光条宽0.8，过肩面明线不扎透过肩里	—	—
	合、压过肩	暗线一道 明线两道	第一道 0.1 第二道 0.7	托肩面、里夹扎前身、明线压在托肩上	1.0	—
	包压袖、摆缝	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.6	后身包前身，明线压在后身上	前身1.3 后身0.7	—
	扎底边折边明线	明线一道	0.7	底边折边宽0.8	0.5	—
裤子 环缝	门襟里、里襟、 下裆、侧缝、 斜插袋布、后 裆、小裆、袋 口垫布	三线环缝	—	—	—	—
裤 斜 袋	收后身省缝	暗线各一道	—	下端收尖，缝头向后倒	上端0.8	—
	绱斜袋口垫布	扎线一道	0.4	—	0.7	—
	钩、压袋布	明、暗线各一道	0.6	面吐0.1，袋布宽度应满足裤串带钉住袋布，不允许袋布与门襟里搭合	0.7	—
	绱斜插袋布	扎线一道	0.3	—	—	—
	扎斜袋口明线	明线一道	0.6	—	—	—
	打斜袋口结	42针套结机	—	距腰下口 2.0 ± 0.2 ，袋口距侧缝 3.5 ± 0.2 ，齐袋口边打结一个；按袋口尺寸平行下移袋口下端打结一个，结长0.7	—	—
裤 侧 贴 袋	绱袋盖面反光条	扎线一道	—	反光条下口折光、上口与袋盖边齐、扎线一道，反光条宽0.8，	0.5	—
	钩双层袋盖	暗线各一道	—	四层布叠合，钩缝两端，上口折净，毛茬折在里面，里层比外层缩进 1.0 ± 0.1	0.6	—
	压双层袋盖明线	明线一道	0.6	齐子口	—	—
	打袋盖下口结	42针套结	—	袋盖下端与两侧明线重合，齐下口明线各打竖结一个	—	—
	绱袋盖	明、暗线各一道	0.7	袋盖中心点对准侧缝，距裤斜袋口下端结10.0，压袋盖明线同时扎住反光条	0.5	—
	扎袋布折边明线	明线一道	0.1	折边宽1.5	0.7	—
	钩袋墙下角	暗线一道	—	——	0.8	—
	扎袋墙边线	明线一道	0.1	—	—	—
	绱袋布	明线一道	0.1	袋布上下中心点对准侧缝。	1.0	—
	打袋布结	42针套结	—	袋口两端沿0.1明线各打竖结一个	—	—
裤 侧 缝	钩、压脚口裱	明、暗线各一道	0.6	面吐0.1，裱长 9.0 ± 0.3 ，宽 3.5 ± 0.2	0.5	—
	合侧缝	暗线一道	—	距脚口 3.0 ± 0.2 扎住裤脚调节裱	1.0	倒缝
	扎搭扣（钩面）	围扎一周	0.2	搭扣长 7.0 ± 0.3 ，。搭扣前端距脚口裱前端0.5，脚口裱宽度居中，围扎搭扣，首尾重合回针三道，长度1.0~1.5，扎透脚口裱面	—	搭扣角修圆

表11 缝制工艺要求

单位为厘米

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
	扎搭扣（绒面）	围扎一周	0.2	与脚口袢搭扣钩面对正，扎长度相同的搭扣绒面一块。向后再扎搭扣绒面一块，长 12.0 ± 0.5 ，搭扣绒面压过前片 4.0 ± 0.3 ，首尾重合回针三道，长度 $1.0 \sim 1.5$	—	搭扣角修圆
	压脚口折边	明线一道	—	折边宽 2.2 ± 0.2	—	—
裤 门 、 里 襟	端门襟拉链	明线二道	第一道0.1 第二道0.5	链牙距门襟边1.0，下止胶条位置应满足小裆结打在胶条上	—	—
	端门襟里	明、暗线各一道	0.1	面吐0.1，明线压透身片	0.8	—
	压门襟明线	明线一道	3.5（男） 3.0（女）	下端拐扎	—	—
	钩里襟（男）	明、暗线各一道	0.15	面吐0.1	—	—
	端里襟	明、暗线各一道	0.1	夹扎拉链，拉链外露0.7	0.8	倒缝
裤 腰	收前身省缝	暗线一道	—	男式按标印打活褶 女式收省下端收尖，缝头向前倒	1.0 （双量）	—
	扎裤串带	明线各一道	—	用绷缝机，袢宽 1.2 ± 0.1	—	—
	钩左、右腰头	暗线一道	—	左右腰头面吐子口0.1	0.6	—
	端裤腰	明线一周 暗线一道	0.15	明线反面下炕，距腰缝1.0打暗结，留余量 $0.2 \sim 0.3$ 按位置夹扎裤串带，左右前身齐前褶各一个；后裆缝一个，左右前身串带与后缝串带取中各一个，反面加垫布，共五个	0.8	距裤门襟止口 $8.0 \sim 10.0$ ，在腰里下方端洗标志，缀定方法见标样
	扎松紧带两端明线	各回针三道	—	扎线齐腰面上、下明线	—	—
	扎松紧带明线	明线一道	—	腰宽距中扎线，扎线两端齐松紧带固定线，前后明线距侧缝 8.0 ± 0.3	0.8	—
	裤串带打结	28/42 针打结机	—	茬毛不得外露，结宽齐串带，上端打42针明结，下端打28针暗结	0.6	上端齐腰边打串带结
合 裆	合下裆	暗线一道	—	—	1.0	倒缝
	合、压裆缝	明、暗线各一道	0.1	明线压在左身上，十字裆缝处打42针套结	1.3	倒缝
	打小裆明结	42针套结	—	齐小裆缝，沿门襟拐扎明线打斜结一个	—	—
	打小裆内结	42针套结	—	小裆明结上方，距里襟边 $0.3 \sim 0.6$ 打竖结一个，内结下端为小裆明结平行向上 2.0 ± 0.1	—	—
	打裆底缝结	42针套结	—	十字裆底沿前后裆缝向外打套结一个	—	—
拼 接	挂面	暗线一道	—	—	0.8	—
	裤裆衩	暗线两道	—	—	0.8	倒缝
	裤里襟里（男）	暗线一道	—	—	0.8	分缝
	裤腰	暗线一道	—	—	0.8	分缝
	裤斜袋布	暗线两道	—	—	1.0	倒缝
注 1：外观要求指不需进行破坏，即可从外观进行检验的缝制要求。						
注 2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。						

3.8

敷衬

敷衬用粘合衬为NT2837-035,粘合衬规格及敷衬部位详见表6。

3.9

锁钉

钉扣线型为“=”型，锁钉要求应符合表12规定。

表 12 锁钉

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
前襟（男）	1.5	左领头宽取中，距边 1.3，横锁直眼一个，左门襟距边 1.7 锁竖直眼 6 个，第二、第七扣眼按规格中间匀锁。	与眼对正，里襟距边 1.7，钉标志扣七粒（标志扣带南方电网“CSG” logo，图案摆正）
前襟（女）	1.5	右领头宽取中，距边 1.3，横锁直眼一个，右门襟距边 1.7 锁竖直眼 6 个，第二、第七扣眼按规格中间匀锁。	与眼对正，里襟距边 1.5，钉标志扣七粒（标志扣带南方电网“CSG” logo，图案摆正）
上衣腋下	内径 0.5	前后身左右腋下距袖窿缝 2.0、距腰缝 1.5 锁菊花眼各一个；左右袖腋下距袖窿缝 3.0、距袖底缝 1.5 锁菊花眼各一个。（以眼中心计）	—
袖口袷	1.5	袖口袷宽取中，距袷前端 1.2 横锁直眼一个	与眼对正，距眼前端 0.3 在袖子上钉标志扣一粒，向后 3.0 钉第二粒扣；第二粒扣男向后 9.0、女向后 7.0 再钉第三粒扣，扣间距离以扣中心为准，钉透袖口折边（标志扣带南方电网“CSG” logo，图案摆正）
右袖	1.4	右袖袖山下（男 15、女 12）、袖中线两侧 3cm 各锁竖直眼 1 个，须加垫布再锁眼。	—
裤侧贴袋	1.7	袋盖里层距两端 4.0，距下口 1.0 各竖锁直眼一个	与眼对正，在袋布上钉标志扣各两粒，单层钉住垫布（标志扣带南方电网“CSG” logo，图案摆正）
裤腰头	1.7	左腰头宽取中，距边 1.5，横锁直眼一个	与里襟里口对齐，与眼对正，钉标志扣一粒（标志扣带南方电网“CSG” logo，图案摆正）

3.10

标志

3.10.1

电网绣花标志

南方电网绣花规格为 8.5cm×1.5cm(长×宽)。位置胸袋袋口折边居中，样式见示例 1。

示例 1：

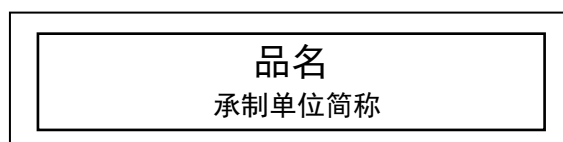


3.10.2

品名标志

品名标志质地为丝织缎带，底色为银灰色，品名字体为黑色黑体，承制方字体为黑色黑体，边框颜色为黑色；品名标志为 6.0cm×2.0cm(长×宽)，内容、样式见示例 2。字体排列应美观整齐，颜色要耐洗涤、不沾色、不褪色，字迹清晰、完整、端正。

示例 2：

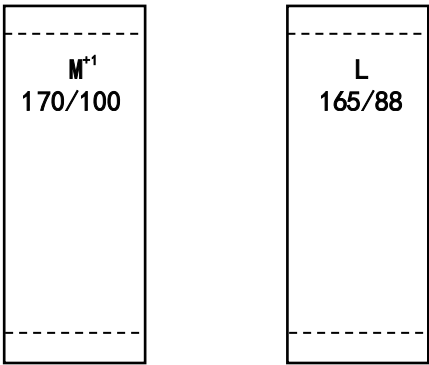


3.10.3

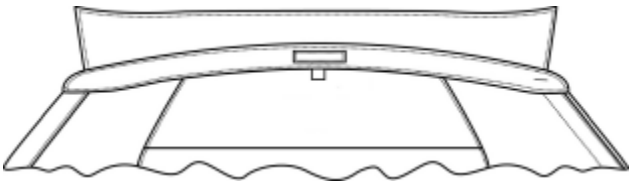
号型标志

号型标志质地为丝织缎带，颜色为白色，号型标志字体为黑色三号，规格为2.0cm×2.0cm(长×宽)双量尺寸，内容、样式见示例3。字迹清晰、规整，不沾色、不褪色。缀钉位置见示例4。

示例3:



示例4:

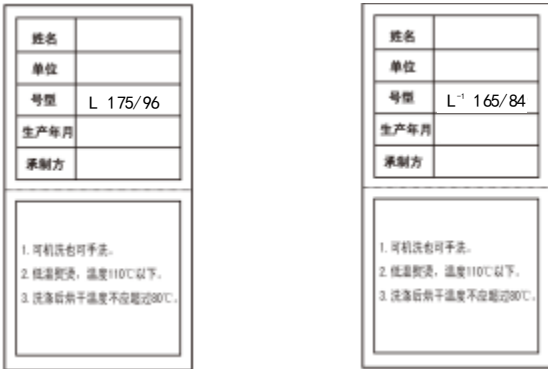


3.10.4

洗涤标志

洗涤标志为白色胶条，上衣洗涤标志为10.0cm×5.2cm(长×宽)，裤子洗涤标志为8.0cm×4.2cm(长×宽)。上衣洗涤标志字体为加粗黑色小5号宋体，裤子洗涤标志为字体为加粗黑色6号宋体，字迹清晰、规整，不沾色、不褪色。洗涤标志样式、内容见示例5，生产年月中的月份可用盖章方式注明。缀钉位置见标样。

示例5:



3.10.5

标志扣

标志扣颜色为深蓝色，带南网“CSG”字样，材质为树脂，外径：Φ12mm、Φ15mm，厚度：2.5mm，样式见示例6（按标样）。

示例6:



3.10.6

检验章

承制方产品检验后要加盖检验章。检验章大小不超过1.2cm²，字体、内容和样式由承制方确定，印色与标志章印色相同，位置盖在洗涤标志背面。

3.11

成品质量

3.11.1

成品外观质量

各部位缝制平服，线路顺直，整齐牢固，针迹均匀，上下线松紧适宜，对称部位基本一致，套结位置准确。外观整洁，无线头纱毛，缝制过程中工艺熨烫应平服定型，无烫光、变色。各部位外观质量应符合表13规定。

表 13 各部位外观质量

部位名称	外观质量规定
领子	领子平服，左右对称，领子部位明线不准接线
前襟	扣子扣合后平服，无起拱现象，不外露基本一致。掩门无明显抽皱，掩门内侧结合缝毛茬不准外露
口袋	胸袋布明线不准接线
裤子	侧缝无明显抽皱、裤腰平服、裤串带对称

3.11.2

成品理化性能

3.11.2.1

成品洗涤外观质量

洗涤后敷衬部位表面无起泡、脱胶、渗胶现象，各部位的缝合线路基本平服，无明显皱缩。

3.11.2.2

甲醛含量

成品释放甲醛量应符合GB 18401-2010中B类规定。

4 质量保证规定

4.1 检验分类

本标准规定的检验分类如下：

- a) 产前报样检验(见 4.3)；
- b) 生产过程检验(见 4.4)；
- c) 出厂验收检验(见 4.5)。

4.2 检验条件

检验须在北向自然光下进行，或在照度不低于 750Lx（相当于 40w 双管日光灯下 500mm 距离的光亮度）。

4.3 产前报样检验

4.3.1 检验要求

产前报样检验是在承制方按合同批量投产之前，由订购方指定的监制方检验并确认承制方能否生产

出符合本规范要求的产品。

在首次投产前，承制方应持合同中签订的产品样品，到订购方指定的监制方履行报样手续。对不符合制作标准要求的，承制方须重新报样；直至报样符合制作标准要求后才能进行生产。监制方根据需要可对产品进行破坏性检验。

4.3.2 检验项目

检验项目应符合表14规定。

4.3.3 检验数量

产前报样检验数量按监制方要求，原则上为所签订合同中所有品类各一套件。

4.3.4 产品合格判定

产前报样检验应基本符合表14中合格品判定条件。

4.4 生产过程检验

4.4.1 检验要求

监制方依据每批次生产周期，在产品生产过程中，按本规范的所有要求对承制方的生产条件、在制品和成品质量进行检验，以保证产品的质量一致性。包括但不限于对产品和半成品质量及工艺流程、设备及其他必要的项目进行检验。

4.4.2 检验项目

检验项目见表14规定。

4.4.3 抽样方法、检验数量

抽样方法、检验数量应符合监制方的要求，材料理化性能检测抽样按实际需要取样。

4.5 出产验收检验

4.5.1 检验要求

承制方在产品出厂前，应按批次，相对集中向订购方指定的监制方报检，监制方根据需要可对产品进行破坏性检验。

4.5.2 检验项目

检验项目应符合表14规定。

4.5.3 抽样方法、检验数量

抽样产品全部符合表14合格品判定条件，该批量产品应判定为合格。检验数量每批次不低于5%，若有一套件不合格，再抽取5%，如再有一套件不合格，判定为整批次不合格。

4.5.4 产品合格判定

4.5.4.1 主辅材料、成品理化性能

主辅材料、成品理化性能检测项目详见3.11及附录，标注“★”的项目为强制性指标，其余为参考性指标。

4.5.4.2 单套产品合格判定

单套产品全部符合表14规定，该套产品应判定为合格，否则，应判定为不合格。

4.5.4.3 批产品合格判定

抽样产品全部符合表14规定，该批产品应判定为合格。

表 14 检验项目、方法和合格品判定条件

检验项目			检验方法	合格品判定条件	产前报样 检验	生产过程 检验	出厂 验收检验
材料	纯棉色织斜纹布	规格、性能 色牢度	检测	符合 3.5 要求	●	○	●
		色泽	GB/T 250-2008 对比	符合 3.4 要求	●	○	●

表 14 检验项目、方法和合格品判定条件

检验项目			检验方法	合格品判定条件	产前报样 检验	生产过程 检验	出厂 验收检验
		下料	观察、测量漏划板 或产品	符合 3.6 要求，裁片符合标准样板	●	●	●
	纯棉 色织 隐条 细布	规格、性能 色牢度	检测	符合 3.5 要求	●	○	●
		色泽	GB/T 250—2008 对比	符合 3.4 要求	●	○	●
		下料	观察、测量漏划板 或产品	符合 3.6 要求，裁片符合标准样板	●	●	●
	粘合衬	规格、性能	检测	符合 3.5 要求	●	○	—
		下料	观察、测量漏划板 或产品	符合 3.6 要求	●	●	●
	缝纫线	规格、性能 色牢度	检测	符合 3.5 要求	●	○	●
		色泽	GB/T 250—2008 对比	符合 3.4 要求	●	○	●
	拉链	规格、性能 色牢度	检测	符合 3.5 要求	●	○	●
		色泽	GB/T 250—2008 对比	符合 3.4 要求	●	●	●
	四眼扣	规格、性能	检测	符合 3.5 要求	●	○	—
		色泽	GB/T 250—2008 对比	符合 3.4 要求	●	●	●
	锦丝 搭扣带	规格、性能	检测	符合 3.5 要求	●	○	—
		色泽	GB/T 250—2008 对比	符合 3.4 要求	●	●	●
	涤纶 松紧带	规格、性能	FZ/T 63006—2010	符合 3.5 要求	●	●	—
设备	主要工序		观察	符合 3.7 要求	●	●	—
规格	主要部位		测量	主要部位应符合极限偏差；非主要 部位极限偏差在 0.8cm 以内的，超 偏差限 0.3cm，极限偏差在 1.0cm 以上的，超偏差限 0.4cm，对称部位、 相邻部位极限偏差不能并存	●	○	●
	非主要部位				●	○	●
外观 质量	缝制规整		观察	样式符合 3.2 要求	●	○	●
	外观质量		观察	符合 3.11 要求	●	○	●
	面料外观疵点		观察	符合 3.6.2 要求	●	○	●
	敷衬		观察	符合 3.8 要求，平服，无渗胶， 不起皱、起泡，手感柔软，弹性适 度	●	○	●
	加工致残		观察	表面有针眼，对美观坚固无影响， 长度限 1cm，每套限 1 处	●	○	●
	线头		观察	除钉扣、裤后身省尖部位外，各部 位不允许有 0.4cm 以上线头	●	○	●
	拼接		观察	符合 3.7 的要求	●	○	●
	污迹		观察、测量	表面明显部位不允许有污迹（油污、色 污、粘胶等）、水斑，表面不明显部位 每件限一处，每处限 0.3cm ² ，其它部位 每件限两处，每处限 1.0cm ²	●	○	●
	开、断线		观察、测量	链式缝合、各种明线、承受拉力部 位缝合、锁眼、钉扣不应开断线。 不承受拉力的次要部位每件限两 处，每处限 1 针。缝线交叉处限 1 针	●	○	●
	跳线		观察、测量	尖角、圆头部位明线不应跳线。锁 直眼每眼限 1 针。平缝长度内限两 处，每处限 1 针。	●	○	●

表 14 检验项目、方法和合格品判定条件

检验项目		检验方法	合格品判定条件	产前报样 检验	生产过程 检验	出厂 验收检验	
	毛露	观察	各部位均不准毛露	●	○	●	
	针距	测量	针距符合 3.7 规定, 由厚到薄、转弯处不检验	●	○	●	
	明线	测量	领子、袋布明线符合 3.7 要求。其它部位明线, 0.1cm、0.2cm 明线±0.05cm; 0.6cm、0.7cm 明线±0.1cm2.5cm 以上明线±0.2cm。正负偏差不应在一条线上或相邻部位、对称部位并存, 五线装饰明线符合 3.9 要求。线迹平整、顺直、不应下炕, 极限偏差不能在一条线上或相邻部位、对称部位上下并存	●	○	●	
	上、下炕	观察、测量	表面明线不应下炕。其余部位为上炕线者, 一条缝子内下炕线限 2 针; 为下炕线者, 一条缝子内上炕限两处, 每处限 3 针	●	○	●	
	打结	观察、测量	结子长度、宽度应符合 3.7 的要求, 偏斜限 0.05cm, 每套限两处	●	○	●	
	标志	观察	符合 3.10 要求, 位置准确, 清晰	●	○	●	
缝制质量	缝头	测量	各部位缝头符合 3.7 要求, 1.0cm 以下缝头±0.1cm, 1.0cm 以上缝头±0.2cm	●	○	●	
	领子	缝制、外观	观察	符合 3.7 和 3.11 要求	○	○	●
		领子对称	净样板、左右对比测量	走形及两端对比互差限 0.3cm, 领章底托左右对比互差限 0.3cm	●	○	●
		绱领	对齐肩缝, 比量领两端	领偏限 0.6cm	●	○	●
	袖子	缝制、外观	观察、对比测量	符合 3.7 要求, 绱袖吃势适宜、袖长互差限 0.6cm, 袖袷距袖口边互差限 0.3cm	●	○	●
	前襟	缝制、外观	观察、前襟上端对齐摆平测量	符合 3.7 和 3.11 要求, 顺直平服。门襟和里襟长对比互差限 0.3cm, 里襟不应长于门襟。	●	○	●
	胸袋 裤贴袋	缝制、外观	净样板、左右对比观察测量	符合 3.7 和 3.11 要求。袋布走形限 0.2cm, 左右互差限 0.2cm。袋盖两侧大于袋布限 0.2cm, 袋盖不应小于袋布。袋前侧距前襟边互差限 0.3cm。	●	○	●
	肩部	缝制、外观	观察	符合 3.7 要求, 两肩宽窄互差限 0.5cm	●	○	●
缝制质量	裤门襟	缝制	观察、对比测量	符合 3.7 的要求, 长短互差限 0.4cm, 门襟不短于里襟。裤拉链平整, 上止距腰边限 1.5cm	●	○	●
	裤腰	缝制	观察	符合 3.7 的要求, 平服, 省道长短、左右互差限 0.6cm	●	○	●
		对称	对比裤腰、裤串带观察测量	左右腰长互差限 1.0cm, 裤串带长互差 0.2cm	●	○	●
		裤串带	观察、对比测量	符合 3.7 的要求, 裤串带前后互差限 0.6cm、高低互差限 0.3cm	●	○	●
		腰头	观察	腰头圆顺, 宽窄互差限 0.2cm	●	○	●
	前后裆	缝制、外观	观察	符合 3.7 要求, 平服	●	○	●
	裤斜袋	缝制	观察、对比测量	符合 3.7 的要求, 袋位高低互差限 0.3cm, 袋口平整, 袋布大小互差限 0.6cm	●	○	●
	裤腿	缝制、外观	观察、对比测量	符合 3.7 要求, 裤长互差限 0.8, 脚口袷位置互差限 0.3cm, 脚口肥互差限 0.5	●	○	●
	锁钉	锁眼	观察、测量	符合 3.9 的要求, 开刀合适。明显部位错位限 0.2cm, 锁眼允许少 2 针	●	○	●
钉扣		对比、测量	符合 3.9 的要求, 钉扣允许少两根线	●	○	●	

表 14 检验项目、方法和合格品判定条件

检验项目			检验方法	合格品判定条件	产前报样 检验	生产过程 检验	出厂 验收检验	
		扣眼相错	对比观察	限 0.3cm，扣合后基本平服	●	○	●	
成品 理化 检验	洗 涤	水洗衬布外 观变化	FZ/T 80007.2-2006	符合 3.11 要求	●	○	○	
		外观质量	观察			○		
		甲醛含量			GB 18401-2010	●	○	—
		包装	包装数量、包装标志、 包装材料、包装方法		观察、测算	符合 5 的要求	—	○
加固 包装	包装标志、材料、方 法		观察、测算	符合 5 的要求	—	○	●	
注 1：●为必检项目。 注 2：○为选择检验项目。 注 3：—为不检项目。								

5 交货准备

5.1 包装

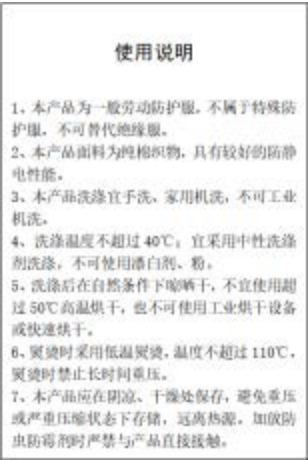
标准参照国标 FZ/T 80002-2016。

5.1.1 内包装

产品整叠及装袋：左右门襟扣合平服，领子按设印外翻理平。产品整叠后，装入环保塑料袋，每套装一个塑料袋，塑料袋规格63cm×45cm（长×宽）：塑料袋上打两个直径6.0m~8.0m的透气孔，双层打透，两孔相距≥10.0cm，并用胶带封口，在塑料袋正面居中位置粘贴纸质不干胶号型标。

使用说明书：每套产品内包装放产品说明书一张，使用说明书使用 90 克白卡纸，规格为 12.5cm×9.0cm(长×宽)。黑色字迹，标题字体为黑色四号字，正文字体为宋体五号字。说明书内容印刷版面样式见示例 7。

示例 7：



5.1.2 外包装

5.1.2.1 纸箱

外包装尺寸为60cm×42cm×30cm(长×宽×高)，极限偏差长、宽为0~-1.0cm，高为0.5cm~-0.5cm。外包装箱内增加补强的角衬，高与箱内高尺寸一致，与纸箱配套，瓦楞方向应与纸箱四侧纸板瓦楞方向相同，并在纸箱内箱顶和箱底加放垫板各一片。纸板及纸箱性能应符合GB/T 6544-2008的一类规定。

5.1.2.2 装箱

产品整叠、装袋后，放入纸箱内，每箱 30 套，箱内顶部应放入承制方“包装检验单”，“包装检验单”应包括产品名称、号型、承制方名称、数量、检验员、检验日期，其中“包装检验单”为黑体加粗二号字，其他内容为宋体三号字。“包装检验单”样式见示例 8。

示例 8：

产品名称：		4. 0cm
号型：	年 月 日	
数量：	检验员：	
承制方名称		
8. 5cm		

5. 1. 2. 3 封箱

外包装箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的封箱胶带封牢，两端预留长度不应小于 5.0cm。

5. 1. 2. 4 捆扎

打包带捆成“#”字型，横竖互压(最后一道除外)，捆扎牢固，打包带捆扎不应遮挡号型标识，使用热熔打包带时，搭头长度不小于20m，粘合不得起翘，偏歪不得超过2mm，禁止使用再生打包带。

5. 1. 2. 5 包装标志

外包装箱标志按示例 9 规定，包装箱外应注明产品名称、数量、号型、生产日期、 承制方名称等内容。其中产品名称为黑体 160 磅字，“数量”、“号型”、“生产日期”为宋体 100 磅字，“承制方名称”为黑体字并根据各单位名称字数选择合适的字号，“南方电网”为黑体 180 磅字。“堆码层数极限”、“向上”和“怕湿”图示应符合 GB/T 191-2000 规定。

示例 9：

产品名称	南方电网		
数 量	 5 堆码层数极限	 ↑↑ 向上	 ☔ 怕湿
号 型			
生产日期 年 月 日			
承制方名称			
两侧面	两端面		

混号包装的外包装，应在一个端面正中粘贴标明该箱中产品的名称、数量和号型标志，标志应采用 B5 或 A4 纸，选择较大字号，打印黑色字迹，文字清晰、粘贴牢固。

如果因需求方要求改变包装模式的，须出具需方的正式文字证明，并在出厂前报备后，按规定要求粘贴规范的外包装标志。

5. 1. 3 发货明细

内外纸箱外均应用 A4 纸贴上以下信息：发货单位、收货单位、发货日期，并附货物明细，明细需包括但不限于品类名称、数量、收货人名字、所在部门、号型、数量加总等信息。

6 说明事项

订购文件中应明确本标准的编号、名称（含修改单）。标样与标准应互补使用，验收时产品与标准有差异时，外观质量要求应以标样为准，内在质量要求应以标准为准。

附录 A

(规范性附录)

纯棉色织斜纹布技术要求

A.1 规格

纯棉色织斜纹布采用 100%精梳棉，坯布规格应符合表 A.1。

表 A.1 坯布规格

织物名称	纱线细度, tex		组织
	经纱	纬纱	
纯棉色织斜纹布	9.71×2	9.71×2	$\frac{3}{1}$ 破斜纹

A.2 物理性能

纯棉色织斜纹布物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 物理性能

项 目	标准值	极限偏差	检验方法
幅宽, cm	150	+2, -1	GB/T 4666-2009
质量*, g/m ²	150	+10, -5	GB/T 4669-2008
密度*, 根/10cm	经向	460	GB/T 4668-1995
	纬向	260	
断裂强力*, N	经向	≥900	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥500	
水洗尺寸变化率*, %	经向	-3.0~0	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017(洗涤 5M, 干燥用 F) GB/T 8630-2013
	纬向	-3.0~0	
缝纫损伤率, %	≤5	—	—
纤维含量*, %	棉 100	-2	GB/T 2910-2009
甲醛含量*, mg/kg	≤75	—	GB/T 2912.1-2009
pH值*	4.0~7.5	—	GB/T 7573-2009

A.3 色牢度

色牢度指标应符合表 A.3 规定。除耐光色牢度外，允许有 3 项色牢度指标低半级。

表 A.3 色牢度

单位为级

项 目	指标	检验方法
颜色	深蓝色	
耐光色牢度*	≥5	GB/T 8427-2019
耐刷洗色牢度*	≥4	GB/T 420-2009
耐洗色牢度	变 色	GB/T 3921-2008
	沾 色	
耐摩擦色牢度	干 摩	GB/T 3920-2008
	湿 摩	
耐汗渍色牢度	变 色	GB/T 3922-2013
	碱汗渍 沾 色	
	酸汗渍 变 色	

		沾 色	≥ 4	
耐热压色牢度		变色	≥ 4	GB/T 6152-1997
		潮压沾色	≥ 4	

A.4 色差

出厂产品颜色与标样相比，色差不低于 4 级。左中右色差、前后色差不低于 4 级。色差评级应按 GB/T250-2008 规定执行。色差应同时满足自然光和 D65 光源下的评级。

附录 B

(规范性附录)

纯棉色织隐条细布技术要求

B.1 规格

规格应符合表B.1规定。

表 B.1 规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
织物组织		2/1↘加 1/2↗	—	观察
纱支, tex		14.8*14.8	—	FZ/T 01093-2008
幅宽, cm		150	-1~+2	GB/T 4666-2009
质量*, g/m ²		115	±10	GB/T 4669-2008
密度*, 根/10cm	经向	460	±10	GB/T 4668-1995
	纬向	330	±10	

B.2 物理性能

物理性能应符合表B.2规定。

表B.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力*, N	经向	≥450	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥150	
水洗尺寸变化率*, %	经向	-2.0~+1.0	GB/T 8628-2013
	纬向	-4.0~+1.0	GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013

B.3 色牢度

色牢度应符合表B.3规定, 允许两项低半极。

表 B.3 色牢度

单位为级

项 目		指标	试 验 方 法
耐洗色牢度	变色	≥3-4	GB/T 3921.3-2008
	涤沾色	≥4	
	棉沾色	≥4	

附 录 C
(规范性附录)
缝纫线技术要求

C.1 29.5tex×2 和 14.8tex×2 涤纶线技术要求

主要技术指标应符合表 C.1 规定。

表 C.1 主要技术指标

项 目		标准值		试验方法
		29.5tex×2	14.8tex×2	
单线强力*, cN		≥3000	≥850	GB/T 3916-2013
耐洗色牢度, 级		≥4	≥4	GB/T 3921-2008
耐摩擦色牢度, 级	干摩擦	≥4	≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩擦			
耐光色牢度, 级		≥5	—	GB/T 8427-2019

附录 D

(规范性附录)

拉链技术要求

D.1 尼龙拉链技术要求

D.1.1 链牙材料规格

链牙为尼龙—6单丝，其线径 $\phi 0.5\text{mm} \pm 0.02\text{ mm}$ 。

D.1.2 链带材料规格

链带材料经纱为涤纶网络长丝、纬纱为涤纶长丝规格见表D.1。

表D.1 规格

项 目		3 号 单头闭尾拉链
纱支， dtex	经纱	333
	纬纱	166
密度， 根/10cm	经密	44
	纬密	168
宽， mm		≥ 12
厚， mm		0.45 ± 0.05

D.1.3 拉头

- a) 一体单向拉头；
- b) 拉头拉片连接件为黄铜冲压件，拉头为正装自锁拉头；
- c) 保险片为不锈钢冲压件；
- d) 其他为锌合金压铸件。

D.1.4 上止

材质为注塑成型聚甲醛。

D.1.5 下止

材质为超音波热粘合聚酯布胶。

D.1.6 拉链规格与主要性能

1.1.1.1. 拉链规格见表D.2。

表 D.2 规格

项 目	指 标	试验方法
规格 b1, mm	3.9~4.4	QB/T 2173-2014
前带头长L ₁ , mm	≥20	
后带头长L ₂ , mm	≥18	
注：b1 为牙链啮合后宽度的选取范围。		

D.1.6.1 拉链主要物理机械性能见表D.3，拉链的其他要求参照QB/T 2173-2014规定执行。

表D.3 物理机械性能

项 目	指 标	试验方法
折拉强力 $\star$, N	≥ 100	QB/T 2173-1995
平拉强力 $\star$, N	≥ 500	QB/T 2173-2014
拉合轻滑度, N	≤ 4.0	
上止强力, N	≥ 60	
拉头拉片结合强力, N	≥ 250	QB/T 2173-2014
拉头自锁强力, N	≥ 15	
负荷拉次 $\star$, (双次)	≥ 2000	

D.1.6.2 拉链耐温性能*：拉链在65℃~70℃或-35℃~-40℃范围内保持1h后，平拉强力不低于表D.3规定的80%。

D.1.6.3 插片贴胶耐温性能*：在-35℃条件下贴胶处折转180°反复10次，无发脆折断现象；在40℃条件下无粘连现象。

D.1.6.4 耐洗色牢度：链带经洗涤后色牢度应不低3—4级，色差评定级别应符合GB/T 250-2008规定。

D.2 外观质量

D.2.1 拉链织带应平整、无毛边，链牙排列整齐，啮合良好，不得有缺牙，坏牙。

D.2.2 拉链的上、下止无明显歪斜，拉开拉合时不得有卡住的现象。

D.2.3 拉头涂漆涂层均匀一致、光亮牢固、无气泡、掉皮；拉片翻动灵活，标识清晰。

D.2.4 拉链的平直度应符合QB/T 2173-2014的规定。

D.2.5 同一条拉链的颜色应一致，与标样对比色差不低于GB 250-2008规定的3—4级，同一批号拉链的链带色差应不低于3—4级。

附录 E

(规范性附录)

锦丝搭扣带技术要求

E.1 材料

锦丝搭扣带分为钩面和绒面，钩面材料为聚酰胺树脂，绒面材料为锦纶丝，钩绒面均不能空边，使用时四角均剪小圆角。

E.2 规格

锦丝搭扣带宽度规格为 $25\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 。

E.3 物理性能和色牢度

锦丝搭扣带物理性能指标和色牢度要求应符合表 E.1 规定。

表 E.1 物理性能和色牢度

项 目		指 标	试验方法
扣合强度★, N/cm^2		≥ 14	FZ 66315-1995 第 4 章
撕揭强度★, N/cm^2		≥ 1.3	
耐用性★, N/cm^2		≥ 12	G. 5
耐洗色牢度, 级	变色	≥ 4	GB/T 3921.3-2008
	沾色	≥ 4	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥ 4	GB/T 3920-2008
	湿摩	≥ 4	

E.4 外观疵点

锦丝搭扣带外观疵点应符合 FZ 66315-1995 中 3.2 要求。

E.5 耐用性试验方法

E.5.1 按 FZ 66315-1995 中 4.2.1 制样，经搭扣带疲劳机撕揭 5000 次。

E.5.2 将试样平齐地扣合后，用 2.5Kg 的压辊往复压一次后按 FZ 66315-1995 中 4.2.3 测定试样的扣合强度。

附 录 F
(规范性附录)
高亮级反光布技术要求

F.1 规格

规格应符合表F.1规定。

表 F.1 规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
纱支, tex		14.5×14.5	—	FZ/T 01093-2008
质量, g/m ²		90	±10	GB/T 4669-2008
密度, 根/10cm	经向	360	-20	GB/T 4668-1995
	纬向	230	-15	
纤维含量, %	涤	65	-3	GB/T 2910-2009
	棉	35		

F.2 物理性能

物理性能应符合表F.2规定。

表F.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力*, N	经向	≥1100	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥650	
水洗尺寸变化率, %	经向	±2	GB/T 8628-2013
	纬向		GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013

F.3 色牢度

色牢度应符合表F.3规定, 允许两项低半极。

表 F.3 色牢度

单位为级

项 目		指标	试 验 方 法
耐洗色牢度*	变色	≥4	GB/T 3921.3-2008
	涤沾色	≥4	
	棉沾色	≥3-4	
耐摩擦色牢度*	干摩	≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩	≥3-4	
耐汗渍色牢度	变色	≥4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥4	

附录 G

(规范性附录)

LS522 粘合衬技术要求

G.1 LS522 粘合衬技术要求

LS522 粘合衬规格、性能指标应符合表 G.1 规定。

表 G.1 规格、性能指标

项目		标准值	最大允差	试验方法
		LS522		
幅宽, cm		112	+2~-1	GB/T 4666-2009
质量, g/m ²		100	±5	GB/T 4669-2008
基布材料		棉	—	—
目数,		33	—	—
涂布量, g/m ²		28	±3	FZ/T 01081-2018
热溶胶种类		PE	—	—
纱支, tex	经向	40	—	GB/T 29256.5-2012
	纬向	40	—	
密度, 根/10cm	经向	58.5	±6	GB/T 4668-1995
	纬向	55	±6	
剥离强力 [*] , N		8~11	—	FZ/T 80007.1-2006
水洗尺寸变化率 [*] , % 不低于	经向	-1.5~+0.5	—	GB/T 8629-2017
	纬向	-1.5~+0.5	—	
水洗外观变化, 级		5 次, ≥4	—	FZ/T 01084-2017
干热尺寸变化率 [*] , % 不低于	经向	-1.5~+0.5	—	FZ/T 01082-2017 (衬+面料)
	纬向	-1.5~+0.5	—	
甲醛含量, mg/kg		≤75	—	GB/T 2912.1-2009
粘合后热溶胶正面渗料		不允许		观察
注 1: 干热尺寸变化率试验采用“衬+标准面料”方式				
注 2: 压烫条件(参考): 温度为 165℃~175℃, 压力为 2.5 bar~3.5 bar, 持续时间为 18s~20s。				

《中国南方电网有限责任公司一般劳动防护用品 制作标准（2020 型）》

编制说明

目 次

1 任务来源与工作简要过程..... 1

2 编制原则及主要内容..... 1

3 标准编制目的.....2

4 借鉴国内、外先进标准的情况..... 3

5 与现行法律、法规、政策及相关标准的协调性.....3

6 贯彻标准的要求和措施建议.....3

7 代替或废止现行企业标准的建议.....3

8 重要内容的解释和其它应予说明的事项..... 3

9 标准中强制性和影响面较大的内容说明..... 3

10 标准名称与计划项目名称发生变化的主要原因.....3

1 任务来源与工作简要过程

1.1 任务来源

本标准制订任务来源于《关于下达 2018 年公司技术标准制修订计划的通知》（南方电网生技〔2018〕6 号）、《2019 年公司技术标准修订计划》（南方电网生技〔2019〕1 号）、《关于下达公司 2020 年技术标准年中调整制修订计划的通知》（办生技〔2020〕49 号），属复审确认需修订的技术标准。

1.2 标准编制工作的简要过程

本标准计划于 2020 年 12 月完成，目前编制工作已经完成。

1.2.1 标准编制简要过程

2018 年 6 月标准编制工作启动，2019 年 5 月，形成制作标准设计稿。

2019 年 5 月 20 日，人力资源部组织超高压公司、各省（级）电网公司、调峰调频公司、专业子公司召开制作标准设计稿内部审查会。

2019 年 5-11 月，编制组根据审查意见修改完善设计稿，组织编写制作标准，同步制作全品类全尺寸实物样品 2 套，选取广东电网公司佛山局、广西电网公司柳州局、云南电网公司昭通局、贵州电网公司贵阳局、海南电网公司海口局、调峰调频公司广蓄电厂等 6 家单位开展样衣试穿。综合试穿意见，形成制作标准初稿。

2020 年 4 月 26 日-5 月 22 日，公司人力资源部就制作标准面向全网征求意见，根据征求意见对标准进行了修改，形成了标准送审稿。

2020 年 6 月 1 日，公司人力资源部召开制作标准技术审查会，对送审稿进行审查。

2020 年 6 月 2-15 日，编写组根据“技术标准送审稿评审结论表”和“专家评审意见”对标准逐条进行了修改完善，形成标准报批稿。

2020 年 8 月 31 日，将制作标准提交公司技术标准协调会审议，根据意见进一步修改完善制作标准。

2020 年 9 月，完成报批稿及相关材料的编写。

1.3 参编单位及工作组成员

本标准主编单位：南方电网公司人力资源部、南网传媒公司。

本标准主要起草人：王嘉君、王炜、吴国沛、焦向阳、王海威、张瑞祥、刘迅、周文、胡敏、陈晓琳、欧阳厚社、谢海斌、林梅、林明海、吴梦欣、徐秋明。部分主要成员履历如下：

a) 王嘉君。工作单位：南方电网公司人力资源部；职称：高级会计师；学历：硕士研究生；毕业时间：1999 年；专业、专长：人力资源管理；

b) 王炜。工作单位：南方电网调峰调频发电有限公司；职称：高级经济师、二级人力资源管理师；学历：大学本科；毕业时间：2002 年；专业、专长：人力资源管理；

c) 吴国沛。工作单位：南方电网公司人力资源部；职称：高级工程师；学历：博士研究生；毕业时间：2000 年；专业、专长：电力系统及其自动化、人力资源管理；

d) 焦向阳。工作单位：南方电网数字传媒科技有限公司；职称：高级经济师；学历：硕士研究生；毕业时间：2000 年；专业、专长：品牌宣传、品牌标识推广、一般劳动防护用品质量管理、质量监督与质量检验。

e) 王海威。工作单位：超高压公司广州局；职称：高级经济师；学历：大学本科；毕业时间：1991 年；专业、专长：人力资源管理；

f) 张瑞祥。工作单位：南方电网公司人力资源部；职称：高级经济师；学历：硕士研究生；毕业时间：2001 年；专业、专长：电力系统及其自动化、人力资源管理；

g) 刘迅。工作单位：南方电网数字传媒科技有限公司；职称：高级经济师；学历：大学本科；毕业时间：1996 年；专业、专长：品牌宣传、品牌标识推广、一般劳动防护用品质量管理、质量监督与质量检验；

h) 陈晓琳。工作单位：南方电网数字传媒科技有限公司；职称：经济师；学历：大学本科；毕业时间：2012 年；专业、专长：品牌标识推广、一般劳动防护用品质量管理、质量监督与质量检验；

i) 欧阳厚社。工作单位：南方电网数字传媒科技有限公司（技术顾问）；职称：高级工程师；学历：大学本科；毕业时间：1994 年；专业、专长：一般劳动防护用品质量管理、质量监督与质量检验。

2 编制原则及主要内容

2.1 标准编制原则

本标准编制原则主要如下：

a) 坚持依法合规。遵循国家法律法规和行业有关标准，借鉴其他同类型企业一般劳动防护用品制作标准。以保障安全生产为前提，凸显南网文化特色；

b) 坚持以人为本。广泛征求各单位、各专业和各层级员工的意见和建议，充分考虑员工的合理诉求，

切实维护员工的合法权益，激发员工的积极性和主动性；

c)坚持问题导向。以解决问题为出发点，调整现场工作服、工作鞋、衬衣等品类的制作标准，着力解决基层反映的主要问题，保障员工的安全和健康。

2.2 标准的主要内容

本标准分为现场工作服和制服两个分册，共 34 项制作标准，其中现场工作服包括 13 项制作标准，制服包括 21 项制作标准。具体如下：

a)现场工作服分册

- (1) 夏季工作服
- (2) 春秋季工作服
- (3) 冬季工作服
- (4) 防寒服
- (5) 抢险救灾服
- (6) 雨衣
- (7) 工作鞋
- (8) 防静电鞋
- (9) 雨靴
- (10) 针扣皮带
- (11) 工作包
- (12) 臂章
- (13) 袖章

b)制服分册

- (14) 男管理制服、男营业制服
- (15) 女营业制服
- (16) 男马甲、女马甲
- (17) 女西裙
- (18) 男调度制服、女调度制服
- (19) 女管理制服
- (20) 男衬衣
- (21) 女衬衣
- (22) 男夏裤
- (23) 女夏裤
- (24) 男管理常服
- (25) 女管理常服
- (26) 男营业大衣
- (27) 女营业大衣
- (28) 毛衣、毛背心
- (29) 板扣皮带
- (30) 男皮鞋
- (31) 女皮鞋
- (32) 领带
- (33) 丝巾
- (34) 头饰

每项标准均包括 6 个方面的主要内容：

- (1) 范围。
- (2) 规范性引用文件。
- (3) 术语与定义，包括样式、号型及规格、颜色、材料、裁剪、缝制等。
- (4) 质量保证规定。
- (5) 交货准备。
- (6) 说明事项。

3 标准编制目的

根据公司近年来职代会提纲建议，在深入开展调研、广泛征求意见的基础上，为进一步优化公司劳

动保护管理体系，更好地保障员工的人身安全和职业健康，特制定本标准规范。

4 借鉴国内、外先进标准的情况

本标准在制定过程中主要借鉴了以下标准。

a) 按照 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第一部分：标准的结构和编写规则》、南网企业标准的要求和规定编写标准内容。

b) 参考了 GB/T 2664-2017 男西服、大衣；GB/T 2665-2017 女西服、大衣；GB/T 2666-2009 西裤；FZ/T 73018-2012 毛针织品；GB/T 2660-2017 衬衫、GB/T 18863-2002 免烫纺织品；QB/T 1002-2015 皮鞋等国家标准、行业标准。

c) 参考了 GB/T1335.1-2008 服装号型男子；GB/T1335.2-2008 服装号型女子；GJB 608A-2009 军服号型等国家标准、行业标准的号型规格。

5 与现行法律、法规、政策及相关标准的协调性

本标准符合现行法律、法规、政策及相关标准相关规定。

6 贯彻标准的要求和措施建议

a) 由公司人力资源部牵头，南网传媒公司协助组织开展公司一般劳动防护用品制作标准（2020 型）的宣贯工作。

b) 各分子公司自主开展形式多样的宣贯工作，按照新的制作标准开展招标采购，充分考虑年度预算情况，逐步换装。

c) 南网传媒公司继续作为监制方，按要求负责一般劳动防护用品制作质量统一监制工作，加强对中标供应商生产过程监管和成品检验，严把质量关。

d) 制作标准印发之后，实施过程中如有不妥之处，人力资源部牵头以下发通知的形式即时调整、修正。

7 代替或废止现行企业标准的建议

本标准颁发实施后，以下标准废止：

a) 《中国南方电网公司一般劳动防护用品制作标准》（2012 型）。

b) 《中国南方电网公司一般劳动防护用品号型标准》（南方电网人资〔2015〕9 号）。

8 重要内容的解释和其它应予说明的事项

劳动防护用品分为一般劳动防护用品和特种劳动防护用品，本标准仅用于规范一般劳动防护用品制作。

9 标准中强制性和影响面较大的内容说明

无。

10 标准名称与计划项目名称发生变化的主要原因

无。