

1、技术要求文件中提及的两种规格分别购买数量“4800 米”，是按整根 4800 米生产吗？或者是分多少米生产总共需求 4800 米？

两台卸船机根据卸煤量更换钢丝绳，每年两种规格送两次货，一次500米一卷（两个规格型号各1000米）一次性送四卷，一次300米或者600米卷（两个规格型号各600米）

钢丝绳技术要求

一、钢丝绳型号

成套设备名称	备件名称	规格型号	购买数量（米）
#1、#2 卸船机	卸船机抓斗钢丝绳	6*36WS+IWRC-40-1770，右旋	4800（米）
#1、#2 卸船机	卸船机抓斗钢丝绳	6*36WS+IWRC-40-1770，左旋	4800（米）

2、此项目为 2025-2027 年度招标分批采购，总限价是 125.5 万，每次备货对应规格型号以及数量是多少？

两台卸船机根据卸煤量更换钢丝绳，每年两种规格送两次货，一次500米一卷（两个规格型号各1000米）一次性送四卷，一次300米或者600米卷（两个规格型号各600米）

3、技术要求文件中细分了国标要求，涉及表面状态和涂油，具体要求是什么层级热镀锌，是否镀锌后表面再涂油？

AB级镀锌，在涂油

1.10.2、表面状态

钢丝绳表面状态应符合 GB8918-2006 表 3 规定

表 3 钢丝绳表面状态及公称抗拉强度

表面状态	公称抗拉强度 /MPa				
光面和 B 级镀锌	1570	1670	1770	1870	1960
AB 级镀锌	1570	1670	1770	1870	—
A 级镀锌	1570	1670	1770	1870	—

4、技术要求文件中条二项 1.1 条要求“全部更换国产钢丝绳后能连续卸煤 60 万吨”，请告知此卸船机单次装卸上限是多少吨？

单次装卸上限34吨

二、厂家所供钢丝绳应满足一下要求：

1、所供钢丝绳必须满足或者高于中华人民共和国国家标准 GB8918-2006 《重要用途钢丝绳》中相关技术要求，包括但不限于以下要求：

1.1、钢丝绳的结构和性能能够满足卸船机的使用要求：正常使用情况下单台卸船机全部更换国产钢丝绳后能连续卸煤 60 万吨，全部更换进口钢丝绳后能够连续卸煤 120 万吨。