

现场施工机具标识牌（不合格、待检修）技术规范书

1. 标识颜色及状态定义

(1) 红色：状态定义（不合格）

机具经检验判定为不合格，严禁使用，需报废或返厂维修

(2) 黄色：状态定义（待检修）

机具经检查发现存在异常，需进行检修或校准，暂不可使用

2. 对比色要求

标识文字采用黑色，确保与背景色形成明显对比，便于识别。

3. 标识材质要求

(1) 标识牌材质采用塑料材质，户外使用不褪色、不变形、不脆裂。

(2) 抗拉强度与配套尼龙扎带相匹配。

4. 标识尺寸规格

(1) 尺寸参照标准名片尺寸制作（90×54mm）

(2) 标识文字采用黑体、初号。

5. 固定形式

采用尼龙扎带等固定方式，户外使用不老化、不脆断、可以重复使用，扎带颜色与标识牌本体颜色一致，扎带有效扎接长度大于20cm。

6. 其他要求

(1) 标识牌外观整洁、光滑、无裂痕，颜色均匀，无明显色差。

(2) 文字印刷清晰、牢固，标识牢固，不易脱落。

