



通止规技术规范书

1 范围

本规范规定了通止规的用途、技术要求等。

本规范适用于广西送变电建设有限责任公司所属各单位。

2 遵循标准

GB/T 3934-2025 《普通螺纹量规技术条件》

GB/T 10920-2008 《螺纹量规和光滑极限量规 型式与尺寸》

GB/T 196-2025 《普通螺纹 基本尺寸》

JGJ 107-2016 《钢筋机械连接技术规程》

3 分类

用于地脚螺栓外螺纹检验的通止规：螺纹环规 M27-M72，公差等级 6g；配套内螺纹塞规 M27-M72，公差等级 6H；

用于钢筋机械连接螺纹检验的通止规：螺纹环规 M16-M36，公差等级 6f；配套内螺纹塞规 M16-M36，公差等级 6H。

4 用途

用于地脚螺栓外螺纹、钢筋端头滚轧外螺纹的检测。

5 技术要求

5.1 地脚螺栓（外螺纹）：

螺纹环规（通规 T、止规 Z）：规格 M27~M72，公差等级 6g；

配套内螺纹螺纹塞规（通规 T、止规 Z）：规格 M27~M72，公差等级 6H。

5.2 钢筋机械连接（套筒、钢筋端头）：

螺纹环规（通规 T、止规 Z）：规格 M16~M36，公差等级 6f；

配套内螺纹螺纹塞规（通规 T、止规 Z）：规格 M16~M36，公差等级 6H。

▲5.3 螺纹环规、螺纹塞规基体采用合金工具钢，工作表面硬度：HRC60-64，量规工作面不得有裂纹、毛刺、磕碰、锈蚀、划痕。

5.4 每把量规必须清晰刻印标记，如 M30×3-6g T（通规）、M30×3-6g Z（止规）。

▲5.5 螺纹环规检验要求：通规手力旋转，应能完整旋入工件全部螺纹，不得施加外力敲击、强行拧入。止规手力旋转，允许旋入不大于 2 牙；旋入超过 2 牙判定不合格。

▲5.6 螺纹塞规检验要求：通规手力旋转，完整旋入内螺纹全部有效螺纹；止规手

力旋转，允许旋入不大于2牙。

6 标识

应在的明显位置上，做出清晰的永久标志：包含1) 产品名称；2) 厂家名字缩写或商标；5) 出厂编号等。

▲7 技术资料

产品合格证、使用说明书、量规计量检定证书、保修卡。提交资料：纸质版和扫描电子版。

8 其他要求，按本规范书第2条“遵循标准”执行。

9 售后服务

9.1 承诺对提供货物不少于2年的质保期，在质保期内产品质量问题免费维修或更换。

9.2 到货后厂家派人到需方指定地点进行免费理论培训和操作培训。

9.3 厂家指定故障固定服务人员联系方式，有故障问题联系时，应在2小时内作出积极响应。

备注：1) 标有▲的项为必须满足的选项，其他项如有偏差请标注。

2) 本技术规范书为专用条款，优先于合同适用条款。

3) 划线部分可根据实际需要填写。